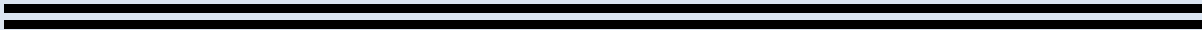


ภาคผนวก



# ภาคผนวกที่ 1

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/6672
3. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/1800
4. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009.3/3916
5. เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
6. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
7. องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง
8. เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ
9. MASTER MAINTENANCE PLAN
10. การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
12. ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง
13. การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม
14. แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
15. หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
16. ใบกำกับการขนส่งของเสีย
17. หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน
18. ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย
19. สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ
20. ภาพทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน
21. รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี
22. เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)
23. แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2568
24. เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน
25. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
26. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568
27. แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน
28. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
29. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
30. เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิง
31. รายงานการประสพอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

# ภาคผนวกที่ 1

---

---

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

32. ผลการตรวจสอบประจำปี 2567 และผลการตรวจสอบพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประจำปี 2567  
บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
33. ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสอบของพนักงาน
34. แผนฉุกเฉินการป้องกันระดับอัคคีภัย
35. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง จากกระบวนการผลิตของโรงงาน
36. แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2568
37. เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
38. ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2567

เอกสารแนบที่ 1  
ใบอนุญาตประกอบกิจการ



กระทรวงอุตสาหกรรม  
ร.จ. 4  
4-07-0005 ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่  
3-44-1/45 ลป

## ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

สค.2)02-475 2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2545  
อนุญาตให้ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด สัญชาติ ไทย  
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 61/1 ต.รอก/ชอย ถนน -  
หมู่ที่ 11 ต.บาล/แขวง เขาสมคอน อำเภอ/เขต ท่าวัง จังหวัด ลพบุรี  
ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด  
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44  
ประกอบกิจการ ผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-IET RESIN)  
กำลังเครื่องจักร 12,439.11 แรงม้า จำนวนคนงาน 165 คน  
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ต.รอก / ชอย ถนน -  
หมู่ที่ 11 คลอง - แม่น้ำ ตำบล/แขวง เขาสมคอน  
อำเภอ/เขต ท่าวัง จังหวัด ลพบุรี  
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 45C วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป  
ซึ่งมีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- (6) บันทึกรการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บันทึกรการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร

แสดงไว้ในลำดับที่ 2  
แสดงไว้ในลำดับที่ 3  
แสดงไว้ในลำดับที่ 4  
แสดงไว้ในลำดับที่ 5  
แสดงไว้ในลำดับที่ 6  
แสดงไว้ในลำดับที่ 7  
แสดงไว้ในลำดับที่ 8  
แสดงไว้ในลำดับที่ 9  
แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

3-44-1/45 ลป

ลำดับที่ 2

## เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบจัดฝุ่นละออง กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ณ ที่ต่างกันอย่างน้อยสองแห่ง ที่ให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องอยู่ในที่ปลอดภัยจากอันตราย และอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าไปใช้เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุได้โดยสะดวกรวดเร็ว เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องเป็นชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องอาศัยพลังงานจากระบบส่องสว่างและที่ใช้กับเครื่องจักร

1.4 ให้มีการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการป้องกันเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย อุบัติเหตุและอุบัติเหตุ ทั้งนี้ การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเป็นเอกสารแสดงไว้ที่โรงงาน สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด หรือจำหน่าย หรือแปรสภาพต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)



## เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.6 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีการกำจัดสิ่งดังกล่าว ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

## การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2546  
 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 9 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2546  
 3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2550

ลงชื่อ

(

(นายสมจิตร ภูมิพัฒน์)  
หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

เจ้าหน้าที่

)

## 4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุดอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	51๐๓ 2555	30,126.11 /170	60,000	-	31	1822		
2	1 ม.ค. 2561	32,425.11	11 - ยกเว้นค่าธรรมเนียมต่ออายุใบอนุญาต เนื่องจากได้รับความเสียหายจากภัยธรรมชาติ ตามประกาศกระทรวง ออ.สว.19 อ.ค. 54-					
3	1 ม.ค. 2566	32,425.11 /170	60,000	-	17799	144ที่ร้อยย วิศว		



## ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....1.....

ที่ (สน.3)03-246 / 2551

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 27 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

อนุญาตให้ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44

ประกอบกิจการ ผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN)

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 2,299.00 - แรงม้า รวมเป็น 32,425.11 - แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ตรอก / ซอย ถนน บางนา-ทวีของ

หมู่ที่ 11 คลอง แม่น้ำ ตำบล / แขวง เขาสวนคอกน

อำเภอ / เขต ท่าวัง จังหวัด ลพบุรี

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 450 - วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ( ) ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

ที่ / กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สัญชาติ

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น แรงม้า รวมเป็น แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย ถนน

หมู่ที่ คลอง แม่น้ำ ตำบล / แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ( ) ผู้อนุญาต

## เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....1.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดฝุ่นละออง กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.4 ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่



### การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

### บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ตามคำขอทั่วไปลงวันที่ 3 เมษายน 2549 เลขรับที่ 01252 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ขอยื่นเรื่องเปลี่ยนแปลงทั้งสำนักงานใหญ่ จาก 61/1 หมู่ที่ 11 ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี มาเป็น เลขที่ 75/102 อาคารโอเอเซียนทาวเวอร์ 2 ชั้น ซอยสุขุมวิท 19 (วัฒนา) ถนนโอโศก แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือ รับรอง ออกให้ ณ วันที่ 10 เดือนมกราคม พ.ศ.2549	
2	ต่ออายุใบอนุญาตฯ ครั้งที่ 3 ตรวจพบกำลังเครื่องจักรทั้งหมด 30,079.06 เมลลิ์เดมที่ได้รับอนุญาต 32,425.11 แรงแม่ ขอสถวนสิทธิ 2,346.05 แรงแม่	
๓	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๓๒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๑๐๐๑๒๕๔๕๔ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุง กระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	
๔	ได้ตรวจสอบการขอปรับปรุงเครื่องจักรตามใบแจ้งทั่วไป ตรวจพบเครื่องจักรทั้งหมด ๓๒,๔๒๕.๑๑ แรงแม่ เลขรับที่ ๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๒ เท่าสิทธิที่ได้รับอนุญาต	



## การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

7/

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ..... ตรอก / ซอย ..... ถนน .....

หมู่ที่ ..... ตำบล / แขวง ..... อำเภอ / เขต ..... จังหวัด .....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ต.รอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... คลอง..... อำเภอ..... ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด..... ประการ เภสการโรงพยาบาลได้

लग्ग

ผ่อนฉาบ

(

)

ครั้งที่.....

..... / .....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

อนุญาตให้.....สืบชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ..... ตรอก / ซอย ..... ถนน .....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประเภทกิจการ .....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า      จำนวนคนงาน.....

๓๓๐๐ / ๓๓๐๐
 ๓๓๐๐ / ๓๓๐๐

หมู่ที่	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
---------	------	-------	---------

គំរូលេខ / ២៣

ឃុំ ១ ២ ៣ ៤ ៥ ៦ ៧ ៨ ៩ ១០ ១១ ១២ ១៣ ១៤ ១៥ ១៦ ១៧ ១៨ ១៩ ២០ ២១ ២២ ២៣ ២៤ ២៥ ២៦ ២៧ ២៨ ២៩ ៣០ ៣១ ៣២ ៣៣ ៣៤ ៣៥ ៣៦ ៣៧ ៣៨ ៣៩ ៤០ ៤១ ៤២ ៤៣ ៤៤ ៤៥ ៤៦ ៤៧ ៤៨ ៤៩ ៥០ ៥១ ៥២ ៥៣ ៥៤ ៥៥ ៥៦ ៥៧ ៥៨ ៥៩ ៦០ ៦១ ៦២ ៦៣ ៦៤ ៦៥ ៦៦ ៦៧ ៦៨ ៦៩ ៧០ ៧១ ៧២ ៧៣ ៧៤ ៧៥ ៧៦ ៧៧ ៧៨ ៧៩ ៨០ ៨១ ៨២ ៨៣ ៨៤ ៨៥ ៨៦ ៨៧ ៨៨ ៨៩ ៩០ ៩១ ៩២ ៩៣ ៩៤ ៩៥ ៩៦ ៩៧ ៩៨ ៩៩ ១០០

สงขลา

ผู้มอบหมาย

(

)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

(APT)

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	9 ก.ค. 2546	24 มี.ย. 2546	30,126.11	11 18,000	-	01765	088243	
2	9 ก.ค. 2547	15 มี.ย. 47	30,126.11	18,000 -	-	0942	049073	
3	9 ก.ค. 48	12 มี.ย. 48	30,126.11	18,000 -	-	0287	014413	
4	9 ก.ค. 49	15 มี.ย. 49	30,126.11	18,000 -	-	2578	42	
5	9 ก.ค. 50	26 มี.ย. 50	30,126.11	18,000 -	-	0675	21	
6	9 ก.ค. 51	1 ก.ย. 51	30,126.11	18,000 -	-	1829	15	
7	9 ก.ค. 52	4 มี.ย. 52	32,425.11	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2552				
8	9 ก.ค. 53	18 มี.ย. 53	32,425.11	18,000 -	-	4546	00 ✓	
9	9 ก.ค. 54	17 มี.ย. 54	32,425.11	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2553 อก.พ.ค. 53				
10	9 ก.ค. 55	28 พ.ค. 55	32,425.11	- งดเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง อก.พ.ค. 55 กระทรวง ได้มีคำสั่งยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง อก.พ.ค. 2554				
11	9 ก.ค. 56	9 ก.ค. 56	32,425.11	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง อก.พ.ค. 2554				
12	9 ก.ค. 57	11 มี.ย. 57	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง อก.พ.ค. 2555				
13	9 ก.ค. 58	7 ก.ย. 58	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง อก.พ.ค. 2556 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2556				
14	9 ก.ค. 59	15 มี.ย. 59	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง อก.พ.ค. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2557				
15	9 ก.ค. 60	9 ก.ย. 60	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง อก.พ.ค. 2558 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2558				

16 97.76



ลำดับที่ 9/1

ร.ร.	วัน ครบกำหนด	วัน ชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
๑	๑ ก.ค. ๖๑	๑ ก.ค. ๖๑	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐.-	-	๑๗๔๑๔	๑๐.	[REDACTED]
๑	๑ ก.ค. ๖๒	๑ ก.ค. ๖๒	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๑	
๑	๑ ก.ค. ๖๓	๑๔ ก.ค. ๖๓	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๒	
๑	๑ ก.ค. ๖๔	๑๓ ก.ค. ๖๔	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๓	
๑	๑ ก.ค. ๖๕	๑๓ ก.ค. ๖๕	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๔	
๑	๑ ก.ค. ๖๖	๑๓ ก.ค. ๖๖	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๕	
๑	๑ ก.ค. ๖๗	๑๓ ก.ค. ๖๗	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๖	
๑	๑ ก.ค. ๖๘	๑๓ ก.ค. ๖๘	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๗	
๑	๑ ก.ค. ๖๙	๑๓ ก.ค. ๖๙	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๘	
๑	๑ ก.ค. ๗๐	๑๓ ก.ค. ๗๐	๑๒,๔๒๕.๑๑	๑๘,๐๐๐	-	๒๑๔๔๑	๑๙	

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/6672



ที่ ทต ๑๕๐9/ ๐672



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๕๐/1 ซอยทวีปมิตรมา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

- 1 - น.ร. 2546  
มีนาคม-2546

เรื่อง ผดุงการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
เทอเรฟทาเลท (PET)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทต 1009/4849  
ทงวันที่ 22 พฤษภาคม 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนงานเบื้องต้นบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ที่ น.ร. 027/6/2546  
ลงวันที่ 5 มิถุนายน 2546  
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทอเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเซีย เพ็ท  
(ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตาม  
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงาน  
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม -ได้แจ้งผล  
การพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 13/2546 เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2546 โดยมติเป็นเอกฉันท์  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน เทอเรฟทาเลท (PET)

2/ของบริษั...

ของบริษั เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขมรน้อย อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี ความละเอียด  
เบื้องต้นนั้น ต่อมาบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผู้ได้รับมอบอำนาจจากบริษัท เอเซีย  
เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ให้เป็นผู้ศึกษาและเสนอรายงาน ให้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงาน  
ฉบับเดือนมิถุนายน 2546 ให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ  
นำเสนอรายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2546 เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2546 ซึ่งคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติก  
โพลีเอทิลีน เทอเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขมรน้อย  
อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบและแนวทางการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตาม 2  
และขอให้อธิบดีฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแบบบันทึกข้อมูล (CD/MS Excel) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน  
เพื่อใช้ในการพิจารณาต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน  
ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียด  
ในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๖ นั้น สำนักงานขอเสนอแนะให้บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด พิจารณาดำเนินการ  
เข้าระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมสากล ISO 14000 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย  
มอก. 18000 เนื่องจากระบบดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและ  
ความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้สำนักงานได้ดำเนินการส่งหนังสือแจ้งจังหวัดกาญจนบุรี และบริษัท เอเซีย  
เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อทราบแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาเป็นกรณีต่อไป

นายอนุชิต  
(นายประจักษ์ นามไทย)

ขอแสดงความนับถือ  
(นางวราณี สัมพันธ์ราษฎร์)

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2271-4232-8 ต่อ 143 โทรสาร. 0-2278-5469

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/1800

ที่ ทส 1009/ 1800



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยติปสุวรรณ 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

24 กุมภาพันธ์ 2549

เรื่อง ผลการพิจารณาแผนการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต  
โพลีเอทิลีนเทรทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/12144  
ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส.คอนกรีตติ้ง เซอร์วิสเซส จำกัด ที่ SPS\_HO.045/12/2005  
ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2548  
2. มทพรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบล  
เขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด  
ต้องปิดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้  
แจ้งผลการพิจารณาแผนการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน  
เทรทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์)  
จำกัด จัดทำโดยบริษัท เอส.พี.เอส.คอนกรีตติ้ง เซอร์วิสเซส จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม มีมติไม่เห็นชอบกับรายงานฯ  
โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในกรณีนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ  
พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล  
ดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 2/2549 เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2549

2 / ซึ่งคณะกรรมการ...

-2-

ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย  
กำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรทาเลท โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ  
อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ โปรดนำมาตรการดังกล่าวกำหนดในเงื่อนไข  
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งจังหวัดกาญจนบุรี และแจ้ง  
บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อยทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นาย ... ..)

ผู้อำนวยการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เลขที่ ... ..

สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี แสงไทย)  
เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร. 0-2265-6616



เอกสารแนบที่ 4

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009.3/3916

ที่ ทส 1009.3/ 3916



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต  
โพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด  
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS\_HO.022/04/2008  
ลงวันที่ 18 เมษายน 2551  
2. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS\_HO.025/05/2008  
ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2551  
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ตั้งอยู่  
ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ที่บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด  
ต้องยึดถือปฏิบัติ  
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ  
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ  
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง  
เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการ  
ผลิตโพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน  
อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดตามในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1  
และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น  
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 2  
พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทย  
แลนด์) จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมา  
ด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด) ให้  
จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของ  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดย  
บันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอ  
ต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดัง  
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง  
เซอร์วิส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

**มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม**  
**โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET)**  
**ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี**  
**ที่บริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ**

...

...

ตารางที่ 1 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1. จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณถนนทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง และ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. หมั่นตรวจสอบเครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อทำการซ่อมบำรุงให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะเป็นการช่วยลดมลพิษทางอากาศและเสียงได้อีกทางหนึ่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดท้าวีสถูปิดคลุมท้ายรถให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่น ฟุ้งกระจาย หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมา ลงบนถนน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกัน และเก็บวัสดุก่อสร้าง หรือฝุ่นดินที่ร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรก	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
2. เสียง	1. กำหนดให้การก่อสร้างและขนส่งวัสดุเฉพาะช่วงเวลาทำงานปกติตั้งแต่ 7.00-18.00 น.	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ในช่วงของการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดมีเสียงและความสั่นสะเทือนเป็นระยะเวลานาน ควรจัดให้มีการพักการทำงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการได้รับเสียงและความสั่นสะเทือนในช่วงระยะเวลานาน ๆ ซึ่งจะสามารถลดความเครียดของผู้ได้รับผลกระทบลงได้บ้าง	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

...



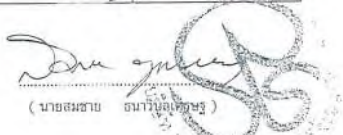
ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้าง ใช้ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้มีสภาพดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. สร้างรั้วสังกะสีล้อมรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจะทำน้ำที่เป็นกำแพงกันเสียง และฝุ่นละอองแพร่กระจายออกจากโครงการ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห้องส้วมสำเร็จรูปที่มีถังรองรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านล่างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพียงพอต่อคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดต่อให้เทศบาล หรือ อบต. บางโขยง สืบถามตะกอนไปบำบัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
4. ชะmutฝอย	1. จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ และบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลากลางวัน และช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนสง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

  
 (นุชสนา ขวัญคอน)  
 ผู้จัดการฝ่าย

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และชะลอความเร็วรถในช่วงที่ผ่านชุมชน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมให้มิดชิด โดยเฉพาะดินและทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการล้างล้อสู่พื้นถนน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกข้ออย่างเคร่งครัด และขับรถในอัตราเร็วที่กฎหมายกำหนด (พรบ. ขสงทางบก พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ.การจราจรทางบก) เมื่อขับออกภายนอกโครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ไม่ให้บรรทุกวัสดุเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางขนสง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. การระบายน้ำ			
	1. จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง ตะแกรงดักขยะ และบ่อดักตะกอนดินที่อาจปะปนมากับน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ทำการตรวจสอบ และขุดลอกรางระบายน้ำฝน เป็นประจำ เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุที่อาจร่วงหล่นลงไป	- บริเวณท่อระบายน้ำ และรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรถูกเก็บใส่ภาชนะ หรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เช่น ผ้าใบ เป็นต้น ไม่ควรเก็บอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ หรือเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- บริเวณที่เก็บกองวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1. ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

  
 ( นามสนา ขวัญคอน )  
 ผู้จัดการฝ่าย



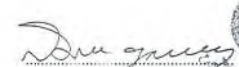
ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
8. สาธารณสุข	1. จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้น และจัดส่งค่าน้ำดื่มที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จัดหาน้ำดื่มที่สะอาด ล้างที่ถูกล้างสุขลักษณะ และล้างขยะ ให้เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล เพื่อไม่ให้เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและเพาะพันธุ์พาหะนำโรค เช่น ยุง หนู และแมลงสาบ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา ทางโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>• การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> </ul>	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

  
 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ (Safety Glasses with Side Shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายยัดกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	3. ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	4. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจร และสถานที่จอดรถในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ก่อสร้างห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณก่อสร้าง พร้อมเขียนข้อความ เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถบรรทุก" เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	7. บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร จะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

  
 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดเตรียมเวชภัณฑ์ปฐมพยาบาลต่างๆ เช่น สำลี ผ้าพันแผล ยาฆ่าเชื้อโรค ยาแก้ปวด และแก้ไข้ เป็นต้น รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	10. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ ไว้ที่บริเวณสำนักงานชั่วคราว และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	11. สถานที่ก่อสร้างต้องสะอาดโปร่งตา มีความเป็นระเบียบ เพื่อสะดวกในการตรวจตรา การผจญเพลิงที่เกิดขึ้น และการอพยพขนย้ายทั้งคน และวัสดุอุปกรณ์ออกนอกโครงการ กรณีเกิดเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

นายสมชาย งามวิบูลย์ชัย  
(นายสมชาย งามวิบูลย์ชัย)

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาดำเนินการติดตามตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอันตรายระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการโครงการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

นายสมชาย งามวิบูลย์ชัย  
(นายสมชาย งามวิบูลย์ชัย)



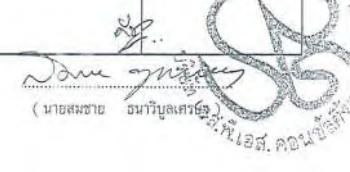
ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1. HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low sulfur bunker C มีเปอร์เซ็นต์ S ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 <ul style="list-style-type: none"> <li>TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>NO<sub>x</sub> 1.07 g/s (350 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>SO<sub>2</sub> 8.00 g/s (2,374 mg/m<sup>3</sup> หรือ 907 ppm)</li> </ul> ปล่อง HTM Heater 2 <ul style="list-style-type: none"> <li>TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>NO<sub>x</sub> 0.77 g/s (350 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>SO<sub>2</sub> 5.21 g/s (2,374 mg/m<sup>3</sup> หรือ 907 ppm)</li> </ul> หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ติดตั้ง Catalytic Off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมความเข้มข้นมลสารทางอากาศจากปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>NO<sub>x</sub> 200 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>CO 100 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>VOC 20 mg/Nm<sup>3</sup></li> </ul> หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่า มีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

  
 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)  
 ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

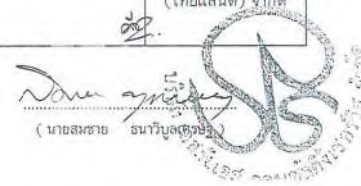
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. รบรทุกที่มีอาจคอนถ่ายวัตถุติด และผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง	1. จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- ทุกๆ 5 ปี	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

  
 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)  
 ผู้จัดการ



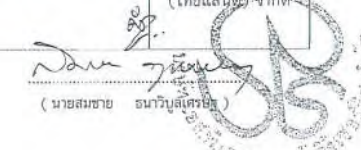
ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงขณะที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดให้มีการสูบน้ำกากตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รีบดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. น้ำฝนในบ่อน 15 นาทีแรก ภายในคันกันของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกจะปล่อยลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

  
 (นายสมชาย อนุวัตรเดช)  
 ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย				
- Oligomer ปริมาณเฉลี่ย 12.96 ตัน/ปี	1. Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามารับเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Polymer Lump & Chips ปริมาณเฉลี่ย 154.8 ตัน/ปี	2. เศษ Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระเบียบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมขั้นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว	3. Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว	4. Heat Transfer Media (HTM เหลว หรือ Hot Oil) ที่เสื่อมสภาพแล้วจากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณเฉลี่ย 4 ตัน/ปี (น้ำหนักเปียก)	5. Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะแห้งปริมาณเฉลี่ย 12.9 ตัน/ปี	6. ขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่น้ำของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะรีไซเคิล ปริมาณเฉลี่ย 0.54 ตัน/ปี	7. ขยะทั่วไปประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

  
 (นายสมชาย อนุวัตรเดช)  
 ผู้จัดการ



ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ขยะอันตรายจากสำนักงาน ปริมาณเฉลี่ย 0.13 ตัน/ปี	8. ขยะอันตรายพวกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และด้านไฟฟ้าที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวบรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ recycle ได้, ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินพิกัดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

นายสมชาย ธานีบุญ (นายสมชาย ธานีบุญ)

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การใช้น้ำ	1. นำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
8. การระบายน้ำ	1. ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งป่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอ ให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบบิ่มน้ำเสียว่ามี การอุดตัน หรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทิ้งรวม เพื่อให้น้ำในรางมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำทิ้งรวมก่อนออกสู่คลองบางขาม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. รมรณคให้มีการรักษาสีงแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ เช่น ใ้บุคคลที่เป็นผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ชุมชนให้ความนับถือได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ และรับทราบถึงมาตรการในการป้องกันแก้ไขและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอื่นเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

นายสมชาย ธานีบุญ (นายสมชาย ธานีบุญ)



ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรื่องตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่าง ๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 2. ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ 3. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกกันน็อก แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งทั้งปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้อย่างถูกต้อง 4. จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้น ๆ ตลอดจนการปฏิบัติในการฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-Employment Training/ Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training) 5. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่น ๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

Done 9/11/2563  
( นาสสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์ )

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

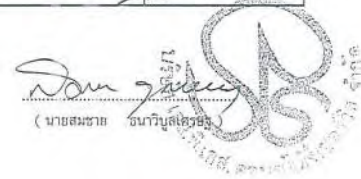
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6. ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control room 7. มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา เป็นต้น 8. ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe guard ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ 9. บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน 10. จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป - ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ด้านสุขภาพพนักงาน	11. ให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 12. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลการตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป	- พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	13. เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาที่กำหนด ในกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจพบผิดปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจพบผิดปกติจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

Done 9/11/2563  
( นาสสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์ )



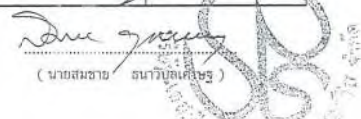
ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
14. ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่ามีพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	14. ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่ามีพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	15. กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง - จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรม การจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง			
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย	1. ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

  
 (นายสมชาย ธนวิบูลย์ธรรม)

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

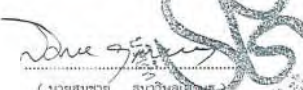
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่มียุติเหตุเกิดขึ้น - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
12. การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง - บริเวณถังเก็บก๊าซสารเคมี	1. ควบคุมอันตรายจากสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Blue toner, Cobalt acetate, Phosphoric acid และ Antimony trioxide ดังนี้	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีต่างๆ และบริเวณที่มีการหกหรือไหลของสารเคมีภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาดและจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมี ต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แวนตา ที่สามารถป้องกันสารเคมีไม่ให้สัมผัสกับร่างกายได้	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือ เพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมีหก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

  
 (นายสมชาย ธนวิบูลย์ธรรม)



ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
บริเวณถังเก็บน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)	2. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง	- ถังเก็บกัก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก Diesel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
บริเวณถังเก็บแก๊วดีบุก (EG, EG Daily และ DEG)	3. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกัก EG และ DEG ดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto spray system) ด้านบนของถัง EG ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้	- ถังเก็บกัก EG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูงอย่างน้อย 3.5 เมตร สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก EG		
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก EG Daily Tank		

  
 ( นองขาม งามขำ )  
 19/05/2562

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก DEG		
	4. จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- จำนวน 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มเปิดดำเนินการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร	5. บริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้ - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง	- ภายในบริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในกรปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลือผู้ภายนอกอีก 1 คน			
	- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน			
	- ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว			
	- จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บกักสารเคมี			
	- จัดให้มีวาล์วเปิด-ปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคันกันสารเคมี เพื่อให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว			

  
 ( นองขาม งามขำ )  
 19/05/2562



ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

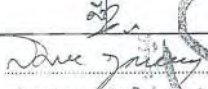
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด จะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น โดยจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยดูดซับทัศนียภาพ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นตัวอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากมาตรการเดิมก่อนขยายโครงการ

  
(นายสมชาย อนุวัตรคุณ)

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของ บริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - SO <sub>2</sub> - NO <sub>2</sub> - Acetaldehyde  - 1,4-Dioxane	- US.EPA 802 - ASTM D 2914-78 - US. EPA RFNA-1194-099 - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ	จำนวน 3 สถานี คือ (รูปที่ 1) 1) พื้นที่โครงการ 2) สถานีอนามัยเขาสมคอน 3) โรงเรียนถ้ำเขาคะโปก	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - Acetaldehyde และ 1,4-Dioxane ให้ทำการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง ๆ ละ 24 ชม.	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
2. ความเร็ว และทิศทางการลม	- ISO	จำนวน 1 สถานี คือ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพอากาศจากปล่อง 3.1 ปล่อง HTM Heater - Particulates - SO <sub>2</sub> - NO <sub>x</sub> - CO	- US. EPA Method 5 - US. EPA Method 6 - US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง HTM Heater NO.1 2) ปล่อง HTM Heater NO.2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator - NO <sub>x</sub> - CO - VOC - Acetaldehyde	- US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10 - US. EPA Method 18 - US. EPA Method 18	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 2) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

  
(นายสมชาย อนุวัตรคุณ)

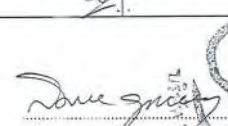
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<b>4. ระดับเสียง</b> - Leq 24 hr - Lmax - L90 (ที่ชุมชน) - เสียงรบกวน (ที่ชุมชน)	- ISO / IEC 651	จำนวน 6 สถานี คือ 1) บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน (ดูรูปที่ 2) 2) บริเวณสถานีอนามัยเขาสอมคอน (ดูรูปที่ 1) 3) บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาคะโก (ดูรูปที่ 1)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
<b>5. คุณภาพน้ำ</b> <b>5.1 คุณภาพน้ำผิวดิน</b> - pH - Temperature - Dissolved Oxygen - BOD <sub>5</sub> - COD - Total Suspended Solids - Grease & Oil - Total Coliform Bacteria - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 <sup>th</sup> Edition, 2005	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 1) 1) คลองบางขาม บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร 2) คลองบางขาม บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร	3 เดือน/ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
<b>5.2 คุณภาพน้ำทิ้ง</b> - pH - BOD <sub>5</sub> - COD - Grease & Oil - Total Suspended Solids - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 <sup>th</sup> Edition, 2005	จำนวน 3 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank) 2) บริเวณปลายท่อระบายน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank) 3) บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

  
(นายสมชาย ธานีบุลเศรษฐ์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

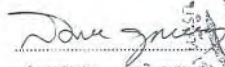
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- Flow Rate (ตรวจวัดเฉพาะบริเวณ Equalization Tank และบริเวณปลายท่อที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน)				
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>6.1 สารเคมี</b> - ไอระเหย Ethylene Glycol - ไอระเหย Acetaldehyde	- NIOSH 5523 - NIOSH 2538	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ EG Storage Tank 2) บริเวณ EG Daily Tank จำนวน 6 สถานี คือ • บริเวณอาคาร CP1 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 (+0.00 m) 2) CP Building บริเวณชั้น 2 (+7.00 m) 3) CP Building บริเวณชั้น 3 (+14.00 m) • บริเวณอาคาร CP2 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 2) CP Building บริเวณชั้น 2 3) CP Building บริเวณชั้น 3	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
<b>6.2 เสียงในพื้นที่ทำงาน</b> - Leq 8 hr	- ISO / IEC 651	จำนวน 4 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ Utility Area 2) บริเวณ PTA Silos 3) บริเวณ CP 1 Building 4) บริเวณ CP 2 Building	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

  
(นายสมชาย ธานีบุลเศรษฐ์)



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป</li> <li>- ตรวจเลือด</li> <li>- X-Ray ปอด</li> <li>- ตรวจการทำงานของตับ และไต</li> <li>- ตรวจแผนก CP และแผนก Lab</li> <li>- ตรวจการได้ยิน</li> </ul>		- พนักงานของบริษัททุกคน	ปีละ 1 ครั้ง และสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
7. การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย	- บริเวณภายในโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
8. การฝึกซ้อมดับเพลิง		- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
9. การกักของเสีย <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำรายงานสรุปแหล่งกำเนิดขยะ และกากของเสีย, ประเภท (Hazardous, Non Hazardous), ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle, ส่งขายหรือส่งกำจัดเปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ.ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด</li> </ul>		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

  
 (นายสมชาย อนุบุญเดชะ)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สำรวจทัศนคติของประชาชน	- การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง และการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักการแบบวิธีการวิจัย	- บริเวณชุมชนที่สอดคล้องกับการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม คือ บ้านหัวไร่ (หมู่ที่ 13) และบ้านพรานโคกทะเล (หมู่ที่ 5)	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
11. ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพหลังจากดำเนินการ	- กรอบแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- กลุ่มคนที่อาจได้รับผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินโครงการ ได้แก่ คนงานของโครงการ และประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ	- ภายหลังดำเนินการส่วนขยายแล้ว 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
12. รายงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่ทางโครงการได้ดำเนินการไปแล้วให้ สผ.ทราบ</li> </ul>		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด



หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากรายงานผลกระทบฯ ฉบับเดิม

  
 (นายสมชาย อนุบุญเดชะ)



## สัญลักษณ์

### จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

- 1 ปล่อง HTM Heater 1
- 2 ปล่อง HTM Heater 2
- 3 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 1
- 4 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 2

### จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศเหนือ
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตก

### จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- 1 บริเวณพื้นที่โครงการ

### จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

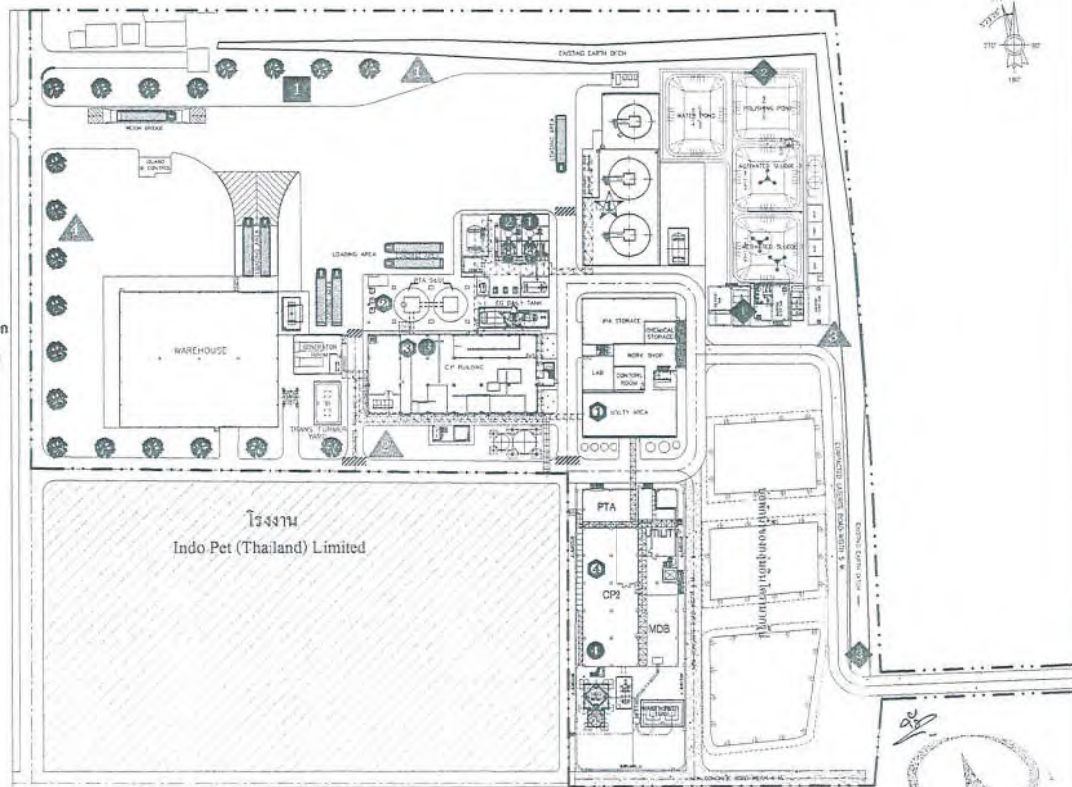
- ◆ น้ำเสียใน Equalization Tank
- ◆ น้ำทิ้งที่ออกจาก Chlorine Contact Tank
- ◆ บริเวณวางระบายน้ำทิ้งรวม

### จุดตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

- ① Utility Area
- ② PTA Silo
- ③ CP1 Building
- ④ CP2 Building

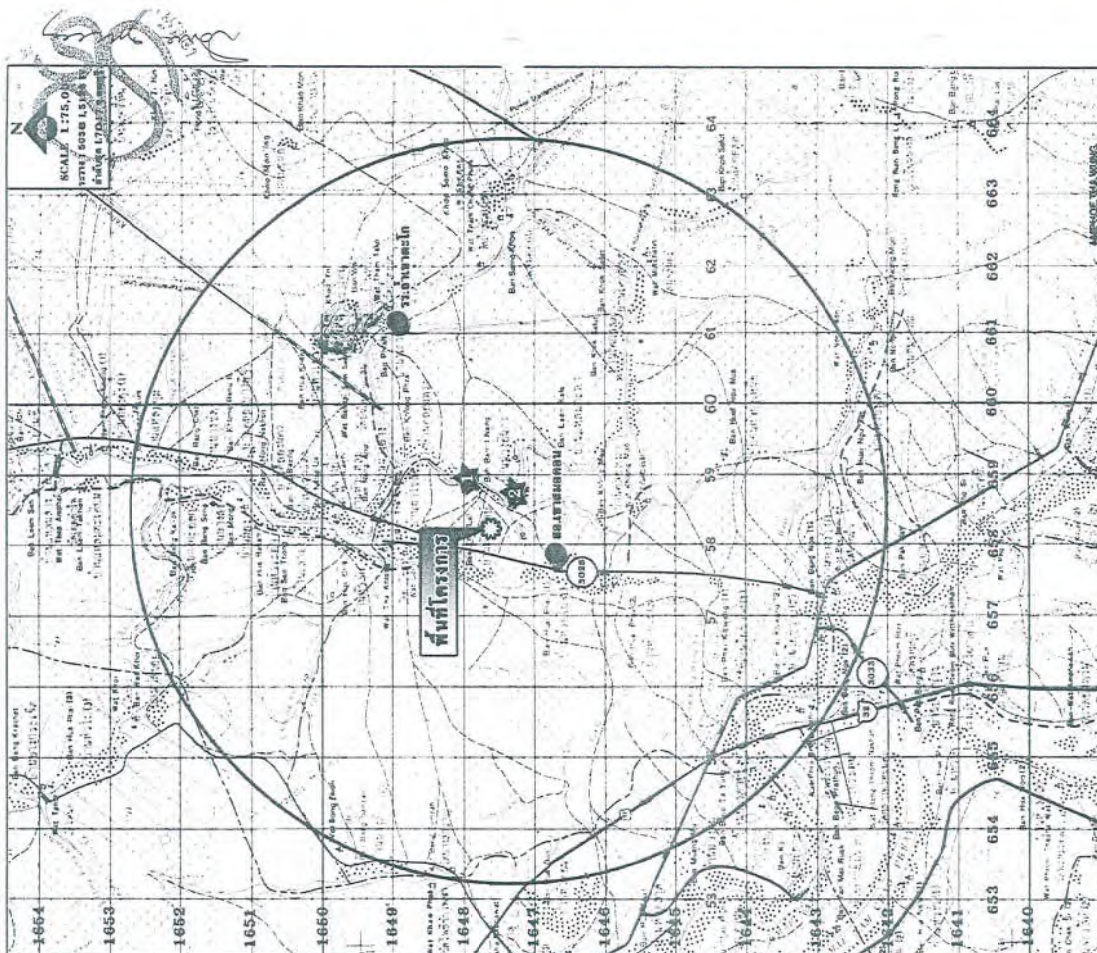
### จุดตรวจวัดโอโซน

- ✱ EG Storage Tank
- ✱ EG Daily Tank



รูปที่ 2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

นายสมชาย ชื่นบุญเศรษฐ์



## สัญลักษณ์

### พื้นที่โครงการ

### จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียงในบรรยากาศ

- บริเวณสถานีอนามัยตำบลคอน
- บริเวณโรงเรียนเก่าเขาตะโก

### จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (คลองบางขนาน)

- ★ บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม 200 เมตร
- ★ บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม 200 เมตร

รูปที่ 1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมนอกพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้





ที่ สป ๐๐๓๓(๓)/ ๕๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี  
ถนนพหลโยธิน สป ๑๕๐๐๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง การส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

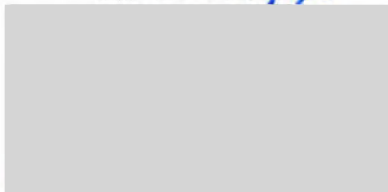
อ้างถึง คำขอทั่วไป เลขที่ ๐๐๖๗ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๑

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นเพื่อแจ้งเรื่องราวการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ที่ผลิตได้ จากการประกอบกิจการโรงงานผลิตเส้นใยจากขนแกะ และผลิตเส้นใยจากขนสัตว์ โดยการสาขขนสัตว์ ของบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑,๖๓ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๒(๑)-๒/๕๘ สป ให้กับบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ สป ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดต่อกัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้รับทราบการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ดังกล่าวของบริษัทท่านแล้ว ทั้งนี้ขอให้ท่านดำเนินการด้วยความระมัดระวัง และคำนึงถึงความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้อาศัยใกล้เคียงบริเวณโรงงาน และไม่ต่อผลกระทบตอสสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๑-๑๙๙๑

โทรสาร ๐-๓๖๔๒-๔๔๗๘

E-Mail : moi\_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์



แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568..... ครั้งที่ 1.....

ประจำช่วงเดือน มกราคม..... พ.ศ. 2568..... ถึง มิถุนายน..... พ.ศ. 2568.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

สถานที่ตั้งโรงงาน 61/1 หมู่ที่ 11 ต. เขาสามคอน อ.ท่าวัง จ. ลำพูน 15180.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 161,092.6.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	89	63	10	0	0	0.05781
	ของเหลว	638	443	116	0	0	7.54184
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	58	21	24	0	0	1.5768
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	5	0	3	0	0	0.1971
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	456	221	132	0	0	0.70538
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2	0	1	0	0	0.01752
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	29	0	14	0	0	0.49056
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	17	14	3	0	0	0.1971

(ลงชื่อ) .....

.....

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7

องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง



## *Certificate of Analysis for Petroleum Product*

**Tank NO.** T-28  
**Product name** Fuel Oil No.2  
**Sampling Date** March 29, 2025  
**Tested date** March 29, 2025

**Report No.** T28-014-290325

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.2	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9510	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9408	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	167.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	94.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	-3	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.92	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.017	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,343	cal/gm.

**Conclusion:** PASSED

*The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.  
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.  
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..*

FO-C

วันที่ 29 มี.ค. 2563  
เลขที่ 1461  
Order No. 577  
ชื่อ พว. 577  
ชื่อ 577

วันที่ 29 มี.ค. 2563  
ชื่อ 577  
ชื่อ 577

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๕๖ ลงรับวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่ยังถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๑๐๑๐๒๕๕๕๙ (๓-๕-๑/๕๕ สป) ประกอบกิจการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนนบางนา-ท่าขลุง ตำบลเขาสอมคอน อำเภอกาบัง จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๖๕ ๙๑๑๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			Mr. Devki Nandan Pargain		
			นายอดิเรก ภู่อึ้งแก้ว		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายเนษฎิ นาชีวะ	๑๐๐-๖๒-๐๐๑๖๗	✓		
๒	นางสาวสุตินารถ คงมี	๐๒๓-๕๕-๐๐๗๕๓		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธงชัย อ่อนน้อม		✓		
๒	นายอนุรักษ ระวังทอง		✓		
๓	นายธีระพันธ์ สีหะวงษ์			✓	

ลำดับ ๔...

Original : HR.

-6-

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔	นายฉัตรมงคล โทะระนุก			✓
๕	นายธีรพันธ์ เงินงาม			✓

**หมายเหตุ** ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๕๑๓๙ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(v)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดลอมโรงงาน  
 ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดลอมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๗  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 9

MASTER MAINTENANCE PLAN



ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
1	AB05-A-61S01	SILO TOP FILTER											A	A	A	A
2	AB05-A-61T01	PTA OUTDOOR SILO											A	A	A	A
3	AB05-A-61T02	PTA OUTDOOR SILO											A	A	A	A
4	AB05-A-61X20	ROTORY LOCK FEEDER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
5	AB05-A-61X21	ROTORY LOCK FEEDER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
6	AB05-A-61CV01	FIRST STAGE DISC CONVEYOR	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
7	AB05-A-61CV02	SECOND STAGE DISC CONVEYOR	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
8	AB05-A-81E11	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
9	AB05-A-81E12	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
10	AB05-A-81E13	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
11	AB05-A-81K11	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	8H	8H		8H	2W	4000H		2W			A	A	A	A
12	AB05-A-81K12	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	8H	8H		8H	2W	4000H		2W			A	A	A	A
13	AB05-A-81K13	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	8H	8H		8H	2W	9M		2W			A	A	A	A
14	AB05-A-81S06	SILO TOP FILTER											A	A	A	A
15	AB05-A-81S07	FEED SEIVE											A	A	A	A
16	AB05-A-81S10	IN LINE FILTER											A	A	A	A
17	AB06-A-40S01	IPA SILO FILTER											A	A	A	A
18	AB06-A-40T02	IPA FEED SILO											A	A	A	A
19	AB06-A-40W01	IPA DOSING SYSTEM	8H			8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
20	AB06-A-40X01	IPA ROTORY FEEDER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
21	AB06-A-40X11	IPA BIG BAG HOIST											A	A	A	A
22	AB06-A-40X12	IPA BIG BAG HOIST											A	A	A	A
23	AB06-A-40X54	IPA FEED HOPPER											A	A	A	A
24	AB10-A-10P01	MEG UNLOADING PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
25	AB10-A-10P03	MEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
26	AB10-A-10P04	MEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
27	AB10-A-10P05	MEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
28	AB10-A-10S02	MEG FILTER											A	A	A	A
29	AB10-A-10S03	MEG FILTER											A	A	A	A
30	AB10-A-10T01	MEG STORAGE TANK											A	A	A	A
31	AB10-A-10T02	MEG STORAGE TANK											A	A	A	A
32	AB11-A-10P01	SEG FEED PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
33	AB11-A-10V01	SEG STORAGE VESSEL											A	A	A	A
34	AB12-A-10P01	DEG BARREL PUMP											A	A	A	A
35	AB12-A-10P02	DEG UNLOADING PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
36	AB12-A-10P03	DEG TRANSFER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
37	AB12-A-10S01	DEG FILTER											A	A	A	A
38	AB12-A-10V01	DEG STORAGE VESSEL											A	A	A	A
39	AB15-A-12A01	AGITATOR - CATALYST PREPARATION VESSEL	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
40	AB15-A-12A02	AGITATOR - CATALYST COOLING VESSEL	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
41	AB15-A-12A03	AGITATOR - CATALYST VESSEL	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
42	AB15-A-12P01	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
43	AB15-A-12P02	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
44	AB15-A-12P03	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
45	AB15-A-12P04	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
46	AB15-A-12P05	CATALYST CIRC./TRANSFER PUMP	8H			8H							A	A	A	A
47	AB15-A-12P06	CATALYST TRANSFER PUMP	8H			8H							A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
48	AB15-A-12S01	CATALYST FILTER											A	A	A	A
49	AB15-A-12S02	CATALYST FILTER											A	A	A	A
50	AB15-A-12V01	CATALYST PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
51	AB15-A-12V02	CATALYST COOLING VESSEL											A	A	A	A
52	AB15-A-12V03	CATALYST FEED VESSEL											A	A	A	A
53	AB15-A-15X01	CATALYST FEEDING DEVICE											A	A	A	A
54	AB17-A-10A01	AGITATOR P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
55	AB17-A-10P02	P-ADDITIVE FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
56	AB17-A-10P03	P-ADDITIVE FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
57	AB17-A-10S01	P-ADDITIVE FILTER											A	A	A	A
58	AB17-A-10V01	P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
59	AB17-A-10V02	P-ADDITIVE FEED VESSEL											A	A	A	A
60	AB17-A-10X01	P-ADDITIVE FEED LANCE											A	A	A	A
61	AB18-A-10A01	AGITATOR BLUE TONER PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
62	AB18-A-10A02	AGITATOR BLUE TONER FEED VESSEL											A	A	A	A
63	AB18-A-10V01	BLUE TONER PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
64	AB18-A-10V02	BLUE TONER FEED VESSEL											A	A	A	A
65	AB18-A-10X01	BLUE TONER FEEDING LANCE											A	A	A	A
66	AB19-A-01SR01	SHREDDER ROTOR	8H	8H	8H	8H	2W	320H	40H	2W			A	A	A	A
67	AB19-A-01GR02	GRANULATOR ROTOR	8H			8H	2W		40H	2W			A	A	A	A
68	AB19-A-01SH01	SHREDDER ROTOR HYDRAULIC SYSTEM	8H	8H		8H		320H		2W			A	A	A	A
69	AB19-A-01FC01	FEEDING BELT CONVEYOR	8H	8H		8H	2W	1Y	40H	2W			A	A	A	A
70	AB19-A-01BL01	MATERIAL DISCHARGE BLOWER FROM GRANULATOR TO PULVERIZER	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
71	AB19-A-01CY01	MATERIAL DISCHARGE CYCLONE	8H			8H							A	A	A	A
72	AB19-A-01S01	MATERIAL DISCHARGE CYCLONE BAG FILTER											A	A	A	A
73	AB19-A-01PR02	PULVERIZER	8H	8H		8H	2W		6M	2W			A	A	A	A
74	AB19-A-01BL02	MATERIAL FEED BLOWER	8H				2W			2W			A	A	A	A
75	AB19-A-01CY02	MATERIAL FEED CYCLONE											A	A	A	A
76	AB19-A-01S02	MATERIAL FEED CYCLONE BAG FILTER											A	A	A	A
77	AB19-A-01SCF01	MATERIAL SCREW FEEDER	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
78	AB30-A-12A01	AGITATOR PASTE PREPARATION VESSEL	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	4M	2W			A	A	A	A
79	AB30-A-12X01	RECYCLE CHIPS BAG UNLOADING HOPPER											A	A	A	A
80	AB30-A-12X02	RECYCLE CHIPS FEED HOPPER											A	A	A	A
81	AB30-A-12F02	RECYCLE CHIPS SCREW FEEDER	8H			8H	2W		6M	2W			A	A	A	A
82	AB30-A-12P01	PASTE PUMP	8H		8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
83	AB30-A-12P02	PASTE PUMP	8H		8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
84	AB30-A-12V01	PASTE PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
85	AB30-A-12W01	PTA DOSING SYSTEM	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
86	AB30-A-12T01	PTA INDOOR DAY SILO											A	A	A	A
87	AB40-A-10A01	AGITATOR, ESTER - 1	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
88	AB40-A-10E01	HTM EVAPORATOR											A	A	A	A
89	AB40-A-10P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
90	AB40-A-10P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
91	AB40-A-10R01	REACTOR ESTER - 1											A	A	A	A
92	AB40-A-22A01	AGITATOR, ESTER - 2	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
93	AB40-A-22P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
94	AB40-A-22P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
95	AB40-A-22R01	REACTOR ESTER - 2											A	A	A	A
96	AB40-A-41C01	PROCESS COLUMN											A	A	A	A
97	AB40-A-41P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
98	AB40-A-41P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
99	AB40-A-41P03	BOTTOM DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
100	AB40-A-41P04	BOTTOM DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
101	AB40-A-41P05	SEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
102	AB40-A-41V01	SEG COLLECTING VESSEL											A	A	A	A
103	AB40-A-62E01	PROCESS WATER CONDENSER											A	A	A	A
104	AB40-A-62AC01 - F01	AIR COOLER FAN -1 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
105	AB40-A-62AC01 - F02	AIR COOLER FAN -2 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
106	AB40-A-62AC01 - F03	AIR COOLER FAN -3 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
107	AB40-A-62AC01 - F04	AIR COOLER FAN -4 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
108	AB40-A-62E02	PROCESS WATER COOLER											A	A	A	A
109	AB40-A-62V02	BLOW DOWN VESSEL											A	A	A	A
110	AB40-A-81P01	OLIGOMER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
111	AB40-A-81P02	OLIGOMER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
112	AB50-A-30A01	AGITATOR PREPOLY	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
113	AB50-A-30E01	HTM EVAPORATOR											A	A	A	A
114	AB50-A-30P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
115	AB50-A-30R01	REACTOR PREPOLY											A	A	A	A
116	AB50-A-60E01	SCRAPPER CONDENSER PREPOLY	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
117	AB50-A-60E02	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
118	AB50-A-60E03	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
119	AB50-A-60P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
120	AB50-A-60P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
121	AB50-A-60V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
122	AB50-A-85P01	PREPOLYMER FEED PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
123	AB50-A-85P02	PREPOLYMER FEED PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
124	AB50-A-85P03	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
125	AB60-A-10P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
126	AB60-A-10P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
127	AB60-A-10P03	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
128	AB60-A-10R01	DISC RING REACTOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
129	AB60-A-10R01A	DRR SEALING SYSTEM	8H	8H	8H	8H		1Y		3D			A	A	A	A
130	AB60-A-10R01B	DRR SEALING SYSTEM	8H	8H	8H	8H		1Y		3D			A	A	A	A
131	AB60-A-10R01A	DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM	8H	8H		8H		1Y			3D		A	A	A	A
132	AB60-A-10R01B	DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM	8H	8H		8H		1Y			3D		A	A	A	A
133	AB60-A-31P01	PRODUCT DISCHARGE PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
134	AB60-A-31P03	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
135	AB60-A-31P04	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
136	AB60-A-31U03	VISCOSITY METER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
137	AB60-A-50E01	SCRAPPER CONDENSER DRR	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A



ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
138	AB60-A-50E02	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
139	AB60-A-50E03	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
140	AB60-A-50P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	6M					A	A	A	A
141	AB60-A-50P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	6M					A	A	A	A
142	AB60-A-50P03	WATER CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
143	AB60-A-50P04	WATER CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
144	AB60-A-50V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
145	AB60-A-63E01	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
146	AB60-A-63E02	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
147	AB60-A-63E03	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A	A
148	AB60-A-63E04	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A	A
149	AB60-A-63E05	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
150	AB60-A-63E06	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
151	AB60-A-63K01	GLYCOL VAPOUR JET											A	A	A	A
152	AB60-A-63K02	VACUUM PUMP	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
153	AB60-A-63K03	VACUUM PUMP	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
154	AB60-A-63P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
155	AB60-A-63P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
156	AB60-A-63P03	GLYCOL DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
157	AB60-A-63P04	GLYCOL DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
158	AB60-A-63V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
159	AB60-A-63V02	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
160	AB81-A-21S01	POLYMER FILTER				8H							A	A	A	A
161	AB81-A-21U01	POLYMER DISTRIBUTION VALVE											A	A	A	A
162	AB81-A-21X01	POLYMER FILTER HOIST											A	A	A	A
163	AB85-A-20S01	CLASSIFIER / VIBRATOR	8H			8H							A	A	A	A
164	AB85-A-20S02	CLASSIFIER / VIBRATOR	8H			8H							A	A	A	A
165	AB85-A-20U01	PELLETISING SYSTEM	8H			8H	2W		3M	2W			A	A	A	A
166	AB85-A-20U02	PELLETISING SYSTEM	8H			8H	2W		3M	2W			A	A	A	A
167	AB85-A-20U01	CHIPS DRYER	8H										A	A	A	A
168	AB85-A-20U02	CHIPS DRYER	8H										A	A	A	A
169	AB85-A-20X01	CUTTER HOIST											A	A	A	A
170	AB85-A-20X02	CUTTER HOIST											A	A	A	A
171	AB85-A-51E01	DEMIN WATER COOLER											A	A	A	A
172	AB85-A-51E02	DEMIN WATER COOLER											A	A	A	A
173	AB85-A-51P01	DEMIN WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
174	AB85-A-51P02	DEMIN WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
175	AB85-A-51S01	BAND FILTER	8H			8H	2W	5Y	6M	2W			A	A	A	A
176	AB85-A-51V01	DEMIN WATER VESSEL											A	A	A	A
177	AB85-A-71T01	CHIPS INDOOR SILO											A	A	A	A
178	AH11-A-10K01	OFF GAS BLOWER	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
179	AH11-A-20U01	OFF GAS INCINIRATOR											A	A	A	A
180	AH20-A-10C01	STRIPPER COLUMN											A	A	A	A
181	AH20-A-10K01	STRIP GAS BLOWER	8H			8H	2W		4M	2W			A	A	A	A
182	AH20-A-10P01	PROCESS WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
183	AH20-A-10P02	PROCESS WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
184	AH20-A-10V01	STRIPPER VESSEL											A	A	A	A
185	KB06-A-21T01	CHIPS STORAGE SILO											A	A	A	A
186	KB06-A-21T03	CHIPS STORAGE SILO											A	A	A	A
187	KB06-A-21X01	PNEUMATIC CHIPS CONVEYING UNIT	8H	8H		8H	2W	3M	3M	2W			A	A	A	A
188	KB06-A-21X11	ROTORY FEEDER CHIPS	8H			8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
189	KB06-A-21X23	ROTORY FEEDER CHIPS	8H			8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
190	LIFT-1	LIFT											A	A	A	A
191	WST-01	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
192	WST-02	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
193	WST-03	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
194	WST-04	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
195	WST-05	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
196	WST-06	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
197	WST-07	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
198	WST-08	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
199	WST-09	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
200	WST-10	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
201	WST-11	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
202	WST-12	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
203	WST-13	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
204	WST-14	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
205	WST-15	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
206	WST-16	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
207	WST-17	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
208	WST-18	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
209	WST-19	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
210	WST-20	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
211	WST-21	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
212	WST-22	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
213	WST-23	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
214	WST-24	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
215	WST-25	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
216	WST-26	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
217	XA10-A-15P01	FUEL OIL UNLOADING PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
218	XA10-A-15P02	FUEL OIL TRANSFER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
219	XA10-A-15P03	FUEL OIL TRANSFER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
220	XA10-A-15S01	FUEL OIL FILTER											A	A	A	A
221	XA10-A-15T01	FUEL OIL STORAGE TANK											A	A	A	A
222	XA10-A-15V01	FUEL OIL DAY TANK											A	A	A	A
223	XA20-A-12E01	ECONOMISER											A	A	A	A
224	XA20-A-12E02	ECONOMISER											A	A	A	A
225	XA20-A-12E11	FUEL OIL PREHEATER											A	A	A	A
226	XA20-A-12E12	FUEL OIL PREHEATER											A	A	A	A
227	XA20-A-12F01	HTM HEATER				8H							A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
228	XA20-A-12F02	HTM HEATER				8H							A	A	A	A
229	XA20-A-12F11	STACK											A	A	A	A
230	XA20-A-12F12	STACK											A	A	A	A
231	XA20-A-12K01	COMBUSTION AIR BLOWER	8H			8H							A	A	A	A
232	XA20-A-12K02	COMBUSTION AIR BLOWER	8H			8H							A	A	A	A
233	XA20-A-12K03	COOLING AIR BLOWER											A	A	A	A
234	XA20-A-12K04	COOLING AIR BLOWER											A	A	A	A
235	XA20-A-12P11	BURNER FEED PUMP	8H			8H	2W			2W	3D		A	A	A	A
236	XA20-A-12P12	BURNER FEED PUMP	8H			8H	2W			2W	3D		A	A	A	A
237	XA20-A-12P1	FUEL OIL RING LINE PUMP	8H			8H					3D		A	A	A	A
238	XA20-A-12P2	FUEL OIL RING LINE PUMP	8H			8H					3D		A	A	A	A
239	XA20-A-12S11	FUEL OIL FILTER				8H							A	A	A	A
240	XA20-A-12S12	FUEL OIL FILTER				8H							A	A	A	A
241	XA20-A-12S13	FUEL OIL FILTER				8H							A	A	A	A
242	XA20-A-12X01	OIL BURNER				8H							A	A	A	A
243	XA20-A-12X02	OIL BURNER				8H							A	A	A	A
244	XA20-A-12X11	GAS SEPARATOR											A	A	A	A
245	XA20-A-12X12	GAS SEPARATOR											A	A	A	A
246	XA30-A-20E01	HTM VENT CONDENSER											A	A	A	A
247	XA30-A-20P01	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
248	XA30-A-20P02	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
249	XA30-A-20P03	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
250	XA30-A-20P10	HTM FEED PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
251	XA30-A-20P20	HTM UNLOADING PUMP											A	A	A	A
252	XA30-A-20V01	HTM STORAGE VESSEL											A	A	A	A
253	XA30-A-20V02	HTM EXPANSION VESSEL											A	A	A	A
254	XA40-A-30E01	VAPOUR HTM VENT CONDENSER											A	A	A	A
255	XA40-A-30P01	VAPOUR HTM FEED PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
256	XA40-A-30P02	VAPOUR HTM UNLOADING PUMP											A	A	A	A
257	XA40-A-30V01	VAPOUR HTM COLLECTING VESSEL											A	A	A	A
258	XA40-A-50P01	LOW POINT DRAIN PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
259	XA40-A-50P02	SUMP PUMP	8H			8H							A	A	A	A
260	XA40-A-50V01	LOW POINT DRAIN VESSEL											A	A	A	A
261	XP10-A-15C01	OFF GAS SCRUBBER											A	A	A	A
262	XP10-A-15E01	STEAM GENERATOR											A	A	A	A
265	XP10-A-15P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
266	XP10-A-15X01	HOIST FOR FILTER CLEANING											A	A	A	A
267	XP10-A-15X02	REVOLVING DEVICE											A	A	A	A
268	XP10-A-15U02	CLEANING OVEN											A	A	A	A
269	XP10-A-45E01	CONDENSER											A	A	A	A
270	XP10-A-45P01	WASTE WATER PUMP	8H			8H							A	A	A	A
271	XP10-A-45P03	PIT PUMP	8H			8H							A	A	A	A
272	XP10-A-45S01	CANDLE TEST BATH											A	A	A	A
273	XP10-A-45U01	CANDLE TEST UNIT											A	A	A	A
274	XP10-A-45V01	FILTER CLEANING VESSEL											A	A	A	A



ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
275	XP10-A-45V02	FILTER CLEANING VESSEL											A	A	A	A
276	XP10-A-45V05	CAUSTIC COLLECTING VESSEL											A	A	A	A
277	XP10-A-45X01	HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE											A	A	A	A
278	XP10-A-45X05	FUME BOARD											A	A	A	A
279	2191-H01A	COAL FIRED HEATER											A	A	A	A
280	2191-H01A/1	CHAIN GRATE	24 H						24 H				A	A	A	A
281	2191-H01A/3	SLUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
282	2191-H02A	AIR PREHEATER											A	A	A	A
283	2191-H02A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
284	2191-H02A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A	A
285	2191-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A	A
286	2191-H03A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
287	2191-B01A	FD FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A	A
288	2191-B02A	ID FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A	A
289	2191-F01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR											A	A	A	A
290	2191-F01A/1	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
291	2191-F01A/2	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
292	2191-F01A/3	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
293	2191-F01A/4	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
294	2191-F01A/5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A
295	2191-F01A/6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A
296	2191-FS-01	HTM FILTRATION SYSTEM CFH-1				24 H							A	A	A	A
297	2191-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-1	24 H			25 H	2 W			2W			A	A	A	A
298	2191-FS-F01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CFH-1				26 H							A	A	A	A
299	2191-P04A	HTM FILLING OIL PUMP	24 H			24 H	2 W						A	A	A	A
300	2191-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
301	2191-P06A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
302	2191-P07A	HTM EMERGENCY PUMP	1W			1W							A	A	A	A
303	2191-P07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H		1 Y					A	A	A	A
304	2191-T02A	HTM DRAIN TANK				24 H							A	A	A	A
305	2191-H04A	STACK											A	A	A	A
306	2191-SB01	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE NORTH											A	A	A	A
307	2191-SB02	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE SOUTH											A	A	A	A
308	2191-SB03	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER											A	A	A	A
309	2191-V01	AIR RECEIVER TANK FOR SOOT BLOWER											A	A	A	A
310	2227-H01A	COAL FIRED HEATER											A	A	A	A
311	2227-H01A/1	CHAIN GRATE	24 H						24 H				A	A	A	A
312	2227-H01A/3	SLUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
313	2227-H02A	AIR PREHEATER											A	A	A	A
314	2227-H02A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
315	2227-H02A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A	A
316	2227-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A	A
317	2227-H03A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
318	2227-B01A	FD FAN	24 H			24 H	2 W						A	A	A	A
319	2227-B02A	ID FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A	A
320	2227-F01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR											A	A	A	A
321	2227-F01A/1	ANODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
322	2227-F01A/2	ANODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
323	2227-F01A/3	CATHODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
324	2227-F01A/4	CATHODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
325	2227-F01A/5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A
326	2227-F01A/6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
327	2227-FS-01	HTM FILTRATION SYSTEM CFH-2				24 H							A	A	A	A
328	2227-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-2	24 H			25 H	2 W			2W			A	A	A	A
329	2227-FS-F01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CFH-2				26 H							A	A	A	A
330	2227-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
331	2227-P06A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
332	2227-P07A	HTM EMERGENCY PUMP	1W			1W							A	A	A	A
333	2227-P07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H		1 Y					A	A	A	A
334	2227-P07B	HTM EMERGENCY PUMP											A	A	A	A
335	2227-P08A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
336	2227-P09A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
337	2227-T02A	HTM DRAIN TANK				24 H							A	A	A	A
338	2227-H04A	STACK											A	A	A	A
339	2227-B01	WATER HEAT RECOVERY BOILER											A	A	A	A
340	2227-P01	FEED WATER PUMP	24H			24H							A	A	A	A
341	2227-P02	FEED WATER PUMP	24H			24H							A	A	A	A
342	2227-D01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE											A	A	A	A
343	2227-M01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE GEAR BOX				24H							A	A	A	A
344	2227-D02	OUTLET MANUAL DAMPER VALVE											A	A	A	A
345	2227-X01	ASH COLLECTION ROTARY VALVE	1W			1W							A	A	A	A
346	2227-T01	FEED WATER TANK				24H							A	A	A	A
347	2227-SB01	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE NORTH											A	A	A	A
348	2227-SB02	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE SOUTH											A	A	A	A
349	2227-SB03	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER											A	A	A	A
350	01K01	COMPRESSURE PTA UNLOADING	8H	8H		8H	2W	4000H		2W			A	A	A	A
351	10E01.	EXCHANGER											A	A	A	A
352	03X01	ELECTRIC HOIST FOR BIG BAG UNLOADING											A	A	A	A
353	03S01	CHARGING VIBRO SCREEN											A	A	A	A
354	03T01	IPA STORGE AND FEED SILO											A	A	A	A
355	03Q01 SF	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H		1Y		2W			A	A	A	A
355	03Q01 AG	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H				2W			A	A	A	A
356	03F01	IPA DUST FILTER											A	A	A	A
357	05V01	DEG FEED VESSEL											A	A	A	A
358	10T01	PTA FEED SILO											A	A	A	A
359	10V02	EMERGENCY PTA FILLING VESSEL											A	A	A	A
360	10F01	DUST FILTER											A	A	A	A
361	10X02	ELECTRIC HOIST FOR BIG UNLOADING											A	A	A	A
362	10Q01 SF	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
362	10Q01 AG	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
363	10V01	PASTE MIXING TANK											A	A	A	A
364	10A01	AGITATOR FOR MIXING TANK	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
365	10E01/1	VENT LINE COOLER											A	A	A	A
366	10P01A	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	8H	8H		8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
367	10P01B	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	8H	8H		8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
368	10X01	SPECIAL SOCKET FOR PASTE INLET											A	A	A	A
369	11R01	UPR-1/2/3 REACTOR	8H	8H		8H							A	A	A	A
371	11A01	AGITATOR FOR UPR-1 REACTOR	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	2M	2W			A	A	A	A
370	11R01-1	AGITATOR FOR UPR-3 REACTOR	8H	8H		8H	2W	6	6M	2W			A	A	A	A
372	11U01	OIL COOLING UNIT FOR BEARING	8H	8H	8H	8H	2W	1 Y		2W	8H		A	A	A	A
378	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
379	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
380	11E01	HTM VAPOUR BOILER OF UPR ZONE 3											A	A	A	A
381	11P02	POLYMER CONVEYING PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
382	11X03	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
383	13C01	RECTIFICATION COLUMN											A	A	A	A
384	13E01	H <sub>2</sub> O PRE-HEATER											A	A	A	A
385	13E02	MEG PER-HEATER FOR CATALYST											A	A	A	A
386	13E03	MEG PER-HEATER FOR CRUDE MEG											A	A	A	A
387	13E05	TOTAL CONDENSER											A	A	A	A
388	13C02	COLUMN FOR EG/OFF-GAS											A	A	A	A
389	13F01	FILTER FOR COLUMN GLYCOL											A	A	A	A
390	13P01A	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
391	13P01B	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
392	13P02A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
393	13P02B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
394	13V01	VESSEL FOR REFLUX WATER											A	A	A	A
395	13P03A	REFLUX WATER PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
396	13P03B	REFLUX WATER PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
397	13T01	CRUDE MEG COLLECTING TANK											A	A	A	A
398	13P04A	MEG CONVEYING PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
399	13P04B	MEG CONVEYING PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
400	13C03	WASH COLUMN FOR PROCESS WATER											A	A	A	A
401	13F02	FILTER FOR OUTSIDE AIR											A	A	A	A
402	15E01	SPRAY CONDENSER											A	A	A	A
403	15V01	MEG HOTWELL+EG CIRCULATION TANK											A	A	A	A
404	15P01A	MEG CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	8H	A	A	A	A
405	15P01B	MEG CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	8H	A	A	A	A
406	15E02A	MEG COOLER WT-EG											A	A	A	A
407	15E02B	MEG COOLER WT-EG											A	A	A	A
408	15V02	MEG WASTE DISCHARGE VESSEL											A	A	A	A
409	15V04	EG WASTE DISCHARGE TROLLEY											A	A	A	A
410	20R01	FINISHER ON BASE FRAME	8H	8H	8H	8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
372	20U01	OIL COOLING UNIT FOR BEARING	8H	8H	8H	8H	2W	1 Y		2W	8H		A	A	A	A
416	20E01	SPRAY CONDENSER											A	A	A	A
417	20V01	EG HOTWELL+EG CIRCULATION TANK											A	A	A	A
418	20F01A	EF FILTER											A	A	A	A
419	20F01B	EF FILTER											A	A	A	A
420	20P01A	EG CIRCULATOIN PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
421	20P01B	EG CIRCULATOIN PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
422	20E02A	EG COOLER, WC-EG											A	A	A	A
423	20E02B	EG COOLER, WC-EG											A	A	A	A
424	20V02	EG WASTE DISCHARGE VESSEL											A	A	A	A
425	20E05	DOWTHERM BOILER											A	A	A	A
426	20V03	DOWTHERM VENT VESSEL											A	A	A	A
427	20P02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
428	20P02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
429	21P01	POLYMER DISCHARGE PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
430	21F01	POLYMER NON-STOP FILTER											A	A	A	A
431	21X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
432	21X02	ELECTRIC HOIST FOR POLYMER FILTER											A	A	A	A
433	21P03A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
434	21P03B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
435	22V01	MIST SEPARATOR/DUST COLLECTOR											A	A	A	A
436	22E01A	GAS COOLER											A	A	A	A
437	22E01B	GAS COOLER											A	A	A	A
438	22P01-1A	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A



ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
439	22P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
440	22P01-3A	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
441	22P01-1B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
442	22P01-2B	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
443	22P01-3B	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
444	22P02A	MEG CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
445	22P02B	MEG CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
446	22E03A	PLATE HEAT EXCHAN, COOLER											A	A	A	A
447	22E03B	PLATE HEAT EXCHAN, COOLER											A	A	A	A
448	22U01A	COOLER,COMPACT UNIT	8H			8H							A	A	A	A
449	22U01B	COOLER,COMPACT UNIT	8H			8H							A	A	A	A
450	22U02	OFF-GAS CLEANING UNIT											A	A	A	A
451	22P03	OFF-GAS BLOWER/FAN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
452	22P04	OFF-GAS BLOWER/FAN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
453	22E05	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
454	22E06	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
455	22X01	CATALYST											A	A	A	A
456	25Y01	COOLING AND CUTTING SYSTEM USG	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
457	25X01	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USG											A	A	A	A
458	25X02	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USG											A	A	A	A
459	25S01	CHIPS OVER-LENGTH SEPARATOR											A	A	A	A
460	25D01	CHIPS DRYER, CENTRIFUGAL TYPE,SS	8H			8H	2W		3M				A	A	A	A
461	25T01	WATER COLLECTING TANK											A	A	A	A
462	25P01A	WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
463	25P01B	WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
464	25F01	WATER FILTER,CONTIN. TAPE FILTER											A	A	A	A
465	25E01A	WATER COOLER,WD-WT											A	A	A	A
466	25E01B	WATER COOLER,WD-WT											A	A	A	A
467	31T01	CHIPS COLLECTING TANK											A	A	A	A
468	31T02	CHIPS COLLECTING TANK											A	A	A	A
469	31T03	CHIPS COLLECTING TANK											A	A	A	A
470	31X01	ROTARY FEEDER	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
471	31X02	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-9)	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
472	31X03	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-9)	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
473	AF-08	TP-8/9 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
474	40V02	CATALYST FEED/STORAGE VESSEL											A	A	A	A
475	40P01	CATALYST CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
476	40X02	SEALING POT											A	A	A	A
477	41V02	STABILIZER STORAGE VESSEL											A	A	A	A
478	41P02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
479	41P02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
480	41X02	SEALING POT											A	A	A	A
481	46V02	TIN SOLUTION/STORAGE VESEL											A	A	A	A
482	46A01	AGITATOR CATALYST	8H				2W						A	A	A	A
483	46P01A	TIN SOLUTION FEED PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
484	46P01B	TIN SOLUTION FEED PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
485	47A01	A2E PREPERATION TANK AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
486	47A03	A2E SLURRY PREPERATION AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
487	47C01	A2E VAPOUR COLUMN											A	A	A	A
488	47E01.	A2E VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
489	47E02.	A2E CIRULATION (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
490	47F01	A2E TRANSFER LINE MICRO FILTER											A	A	A	A
491	47P01	A2E CIRCULATION/TRANSFER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
492	47P03A	VACUUM PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
493	47P04A	A2E CIRCULATION FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
494	47P04B	A2E CIRCULATION FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
495	47P05A	SEG CIRCULATION / FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
496	47SM01A	STATIC MIXER PRIMARY											A	A	A	A
497	47SM01B	STATIC MIXER SECONDARY											A	A	A	A
498	47T01	WATER COLLECTION TANK (HOTWELL)											A	A	A	A
499	47T02A	SEG STORAGE VESSEL											A	A	A	A
500	47V01	A2E PREPERATION TANK											A	A	A	A
501	47V02	A2E FEED TANK											A	A	A	A
502	47V03	A2E SLURRY PREPERATION TANK											A	A	A	A
503	47V04	A2E VAPOUR LINE FLUSHING EG POT											A	A	A	A
504	47V05	A2E VACUUM PUMP DISCHARGE COLLETION POT											A	A	A	A
505	47V06	A2E STORAGE / FEED TANK (SPARE)											A	A	A	A
506	47VM01/1	STEAM VACUUMIZER UNIT											A	A	A	A
507	47VM01/2	VACUUMIZER UNIT WATER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
508	47VM01/3	STEAM CONDENSATE TRAP 1 - ISBL ENTRY											A	A	A	A
509	47VM01/5	STEAM CONDENSATE TRAP 3 - AFTER CV TO TANK											A	A	A	A
510	47VM01/6	STEAM CONDENSATE TRAP 4 - RETURN FROM OUTSIDE COIL											A	A	A	A
511	47VM01/7	STEAM CONDENSATE TRAP 5 - RETURN FROM INNER COIL											A	A	A	A
512	47VM01/8	STEAM CONDENSATE TRAP 6 - RETURN FROM JACKET											A	A	A	A
513	47VM03/4	STEAM CONDENSATE TRAP 2 - RETURN BEFORE CV											A	A	A	A
514	48A01	B2E PREPARATION VESSEL AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
515	48A02	B2E STORAGE / FEED VESSEL AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
516	48E01.	B2E VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
517	48E02.	B2E CIRCULATION COOLER (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
518	48F01	B2E CIRCULATION LINE MICRO FILTER											A	A	A	A
519	48K01	DUST EXTRACTION UNIT	8H		8H								A	A	A	A
520	48P01	B2E TRANSFER / CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
521	48P02	B2E STORAGE / FEED TANK CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
522	48P03A	B2E FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
523	48P03B	B2E FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
524	48P04A	PREPERATION TANK HTM CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
525	48P04B	PREPERATION TANK HTM CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
526	48V01	B2E PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
527	48V02	B2E STORAGE / FEED VESSEL											A	A	A	A
528	49A01	TONER EG STORAGE / FEED TANK AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
529	49V02	TONER EG STORAGE / FEED TANK											A	A	A	A
530	71E01	WESTE GAS COOLER, WATER COOLED											A	A	A	A
531	71V01	DOWTHERM COLLECTING											A	A	A	A
532	71S01	LIGUID SEPARATOR, CS											A	A	A	A
533	71P01	DOWTHERM FEEDING PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
534	71V02	VACUUM VESSEL											A	A	A	A
535	71P02	SERVICE VACUUM PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
536	BRLPM-02	BRLPM PUMP											A	A	A	A
537	BRLPM-03	BRLPM PUMP											A	A	A	A
538	BRLPM-04	DIAPHAGM PUMP											A	A	A	A
539	LIFT-2	LIFT											A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
IRP																
540	NF-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER											A	A	A	A
541	C-21	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
542	C-22	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
543	CZ-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
544	D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
545	D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
546	D-21	NPU MOISTURE REMOVER											A	A	A	A
547	D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
548	60-DB-01	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
549	E-21	NPU ECONOMIZER											A	A	A	A
550	E-22	NPU NITROGEN COOLER											A	A	A	A
551	E-23	NPU NITROGEN COOLER											A	A	A	A
552	E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER											A	A	A	A
553	E-41	ECONOMIZER											A	A	A	A
554	ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
555	ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
556	ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
557	ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
558	60-RV-01	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
559	EF-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER											A	A	A	A
560	60-CLR-01	FLUID BED COOLER											A	A	A	A
561	60-FLT-01	SUCTION FILTER											A	A	A	A
562	60-FLT-02	DISCHARGE SILENCER											A	A	A	A
563	60-PV-01	PULSATOR	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
564	ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
565	CF-01	CLASSIFIER	24H				2W			2W			A	A	A	A
566	EH-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
567	F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
568	F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
569	F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
570	F-22	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
571	F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
572	F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
573	F-31	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
574	G-401	LUMP BREAKER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
575	PC-11A	PRECRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
576	PC-11B	PRECRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
577	PC-31	CRYSTALLIZER I SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
578	PC-32	CRYSTALLIZER I SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
579	PC-33	CRYSTALLIZER II SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
580	PC-34	CRYSTALLIZER II SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
581	PC-41	HTM FEEDING PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
582	R-21	NPU OXIDATION REACTOR VESSEL&INTERNAL											A	A	A	A
583	R-41A	SSP REACTOR											A	A	A	A
584	S-11	CHIPS SURGE SILO											A	A	A	A
585	SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A



ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
586	SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
587	SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
588	T-31	HTM EXPANSION VESSEL											A	A	A	A
589	T-42	HTM FEEDING VESSEL											A	A	A	A
590	V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
591	V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
592	V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
593	V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
594	60-CFAN-01	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
595	2T-71	HTM PRIMARY HEATER											A	A	A	A
596	F-32	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
597	EH-33	NITROGEN HEATER CRYSTALLIZER											A	A	A	A
598	D-51	DIST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
599	LIFT	LIFT											A	A	A	A
600	2C-21	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
601	2C-22	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
602	2CZ-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
603	2D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
604	2D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
605	2D-21	NPU MOISTURE REMOVER											A	A	A	A
606	2D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
607	2E-21	NPU ECONOMIZER											A	A	A	A
608	2E-22	NPU NITROGEN COOLER											A	A	A	A
609	2E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER											A	A	A	A
610	2E-41	ECONOMIZER											A	A	A	A
611	2E-71	HTM PRIMARY HEATER											A	A	A	A
612	2ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
613	2ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
614	2ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
615	2ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
616	2ED-43	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
617	2EF-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER											A	A	A	A
618	2SCC-11	FLUID BED COOLER											A	A	A	A
619	2SCCM-11	PULSATOR	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
620	2EH-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
621	2EH-22	NPU REGENERATION NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
622	2EH-41	REACTOR NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
623	2F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
624	2F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
625	2F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
626	2F-22	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
627	2F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
628	2F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
629	2IAF-13	COOLING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
630	2G-401	LUMP BREAKER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
631	2NF-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER											A	A	A	A
632	2PC-31	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
633	2PC-32	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
634	2PC-35	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
635	2PC-36	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
636	2PC-37	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
637	2PC-38	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
638	2PC-39	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
639	2PC-40	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
640	2PC-41	HTM FEEDING PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
641	2R-21	NPU OXIDATION REACTOR VESSEL&INTERNAL											A	A	A	A
642	2R-41A	SSP REACTOR											A	A	A	A
643	2S-11	CHIPS SURGE SILO											A	A	A	A
644	2SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
645	2SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
646	2SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
647	2SCS-11	COOLING SYSTEM CYCLONE	24H				2W			2W			A	A	A	A
648	2T-31	HTM EXPANSION VESSEL											A	A	A	A
649	2T-42	HTM FEEDING VESSEL											A	A	A	A
650	2V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
651	2V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
652	2V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
653	2V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
654	2SCB-11	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
655	2ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
656	2CF-01	CLASSIFIER	24H				2W			2W			A	A	A	A
657	2D-51	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
658	AF-04B	TP-4 CONVEYING INLET CORBON AIR FILTER											A	A	A	A
659	S-61	SILO											A	A	A	A
660	S-63	SILO											A	A	A	A
661	S-64	SILO											A	A	A	A
662	S-65	SILO											A	A	A	A
663	S-66	SILO											A	A	A	A
664	S-67	SILO CP-2 AMORPHOUS											A	A	A	A
665	BG-01	SSP-1 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H		12 M					A	A	A	A
666	BGF-01	SSP-1 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER											A	A	A	A
667	AF-01A	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER UPSTREAM											A	A	A	A
668	AF-01B	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER DOWNSTREAM											A	A	A	A
669	AF-02	TP-2 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
670	AF-04A	TP-4 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
671	AF-06	TP-6 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
672	AF-07	TP-7 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
673	AF-10	TP-10 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
674	AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A	A
675	2AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A	A
676	2BG-01	SSP-2 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H		12 M					A	A	A	A
677	2BGF-01	SSP-2 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER											A	A	A	A
678	TP-1	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE AMORPOUS FEEDING	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
679	TP-2	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-61	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
680	TP-4	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SSP-1 OUTLET	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
681	TP-6	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-63 TO SSP2	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
682	TP-7	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SSP-2 TO S-65/66	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
683	TP-10	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-67 TO SSP	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
684	TP-11	BULK LOADING ROTARY VALVE IRP	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
685	B-01	BULK LOADING BLOWER IRP	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
686	TP-12	BULK LOADING ROTARY VALVE APT	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
687	B-02	BULK LOADING BLOWER APT	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
688	TP-13	TRANSITION ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
689	B-03	TRANSITION BLOWER	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
690	BLF-03B	TRANSITIONDISCHARGE FILTER											A	A	A	A
691	BLF-04	BULK LOADING LINER INFLATION AIR FILTER											A	A	A	A
692	HST-01	ELECTRICAL HOIST											A	A	A	A
693	BG-03	BAGGING MACHINE APT	24H	24H		24H		12 M					A	A	A	A
694	VT-1	VIBRATING TUBE FROM S 63 TO BG-01	24H										A	A	A	A
695	VT-2	VIBRATING TUBE FROM S 64 TO BG-01	24H										A	A	A	A
696	VT-3	VIBRATING TUBE FROM S 65 TO 2BG-01	24H										A	A	A	A
697	VT-5	VIBRATING TUBE FROM S 66 TO 2BG-01	24H										A	A	A	A

Remark : H = HOURS , D = DAYS , W = WEEK , M = MONTH , Y = YEAR ,

Update Plan ล่าสุด วันที่ 16/02/2022 Rev.04

A = AS PER RUNNING CONDITION OR PROCESS REQUIREMENT

ENGG-DC-MEC-001



เอกสารแนบที่ 10

การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด  
รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง

MaintPlant	Planner Group	Order Type	Order	Description	System status	Entered By	Actual release	MaintActivType	Total act.costs	Bas. start date	User status	Priority	Priority15
A200	MEC	ZMCR	91000199975	waster water cooler AB40-A-62E02	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-22-2025	REP	6,169.17	07-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004552	Repair RFR NO.5	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-19-2025	REF	819.85	07-27-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCO	91000198304	XP10A45U01 CANDLE TEST UNIT WATER LINE	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-13-2025	REP	267.12	07-20-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198303	XA20-A-12F02 SPARY NOZZLE	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-13-2025	REP	11,360.00	07-13-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198011	MEG UNLOADING PUMP	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	150.00	07-12-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198010	AB50-A-85P03 TEIKOKU PUMP	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	125.46	07-12-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCR	91000198009	AB40-A-41P01 TEIKOKU PUMP	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	125.45	07-12-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198008	AB40A41P03 TEIKOKU PUMP	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	125.46	07-12-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198007	AB50A30P01 TEIKOKU PUMP	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	125.45	07-12-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198006	XP10A15P01 TEIKOKU PUMP	REL GMPS MANC PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	125.46	07-11-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198005	AB50A60P02 TEIKOKU PUMP	REL GMPS MANC PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	125.45	07-11-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198004	AB50A60P01 TEIKOKU PUMP	REL GMPS MANC PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	125.46	07-17-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000198003	AB40A41P04 TEIKOKU	REL GMPS MANC PRC SETC	10001340	07-11-2025	REP	127.70	07-17-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days
A200	MEC	ZMCR	91000197952	Change spare pump visco 21X01	REL NMAT PRC SETC	10016944	07-11-2025	REP	0.00	07-11-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D
A201	MEC	ZMCO	91000197482	MANPOWER FOR SHUT DOWN SSP-1	REL NMAT PRC SETC	10001464	07-09-2025	REP	0.00	07-09-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCR	91000196698	XA20-A-12P12BURNER FEED PUMP COUPLING	REL GMPS MANC PRC SETC	10001340	07-07-2025	REP	167.81	07-08-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCR	91000196697	XA20-A-12P11 BURNER FEED PUMP COUPLING	REL GMPS MANC PRC SETC	10001340	07-07-2025	REP	167.80	07-08-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004820	STORES CONSUMABLES JULY 2025	REL GMPS MANC PRC SETC	10016944	07-03-2025	COR	7,595.00	07-04-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCR	91000196209	AB60-A-63E03 LINE GLYCOL EVEAPPATOR CLEA	REL GMPS MANC PRC SETC	10001340	07-03-2025	REP	5,146.00	07-19-2025	APPR		
A201	MEC	ZMCR	91000196025	CF-01 Poly Clear Inlet side cut.	REL GMPS MANC PRC SETC	10001352	07-04-2025	REP	13,171.19	07-04-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCR	91000195937	XA10-A-15P01 RUBBER COUPLING BROKEN	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-02-2025	REP	489.78	07-02-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCR	91000195936	sludge remove cf1-2	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	07-02-2025	REP	41,920.00	07-02-2025	APPR		
A201	MEC	ZMCR	91000195295	TP-1 Change filter.	REL GMPS MACM PRC SETC	10001352	06-29-2025	REP	16,899.96	06-29-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000195012	CHANGE TYRE LOADER TCM2	REL GMPS MACM PRC SETC	10001347	06-27-2025	REP	15,560.00	06-27-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000194513	MANPOWER FOR SHUT DOWN CP-1	REL MANC NMAT PRC SETC	10001464	06-25-2025	REP	0.00	07-09-2025	APPR	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000193814	Paste pump leak 10P01A	REL GMPS MANC PRC SETC	10016944	06-21-2025	REP	13,367.27	07-01-2025	APPR		
	MEC	ZMEX	93000003261	TI CATALYST PROJECT	REL GMPS MANC PRC SETC	10001347	06-25-2025	OEN	27,054.37	06-28-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004424	INSPECT BARE SHAFT PUMP 2ND STAGE SN.1	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	10001464	06-18-2025	REF	61,200.00	06-18-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000193273	REMOVE MIDDLE VACUUM PUMP	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001464	06-18-2025	REP	-0.01	06-18-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004722	STORES CONSUMABLES IRP JUNE 2025	REL GMPS MANC PRC SETC	10001352	06-02-2025	COR	128.93	06-03-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004741	JOB INSULATION CP-1	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001347	05-28-2025	COR	18,301.00	05-29-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004740	JOB LIFT CP-2 (2025)	REL NMAT PRC SETC	10001347	05-28-2025	COR	0.00	05-28-2025	APPR		
A201	MEC	ZMRF	95000004293	OVERHAUL CRYSTALLZER GEAR BOX NO.3	REL MACM PRC SETC	10001464	05-23-2025	REF	0.00	05-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004368	Repair Vacuum pump N0.1	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	10001464	05-21-2025	REF	133,200.00	05-21-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004526	MACHINING LATHE WORK	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001464	05-16-2025	COR	3,800.00	05-16-2025	APPR		
A201	MEC	ZMCO	91000186085	2V-41A Belt Damage .	REL GMPS MACM PRC SETC	10001352	05-10-2025	REP	2,975.00	05-10-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004301	Repair spare pump no.5	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	10001464	04-30-2025	REF	921.13	04-30-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004520	LOADER LIUGONE NO.4 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	04-28-2025	COR	3,700.00	07-21-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004500	JOB INSULATION SSP 2025	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001347	04-22-2025	COR	33,962.00	04-22-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000182636	UPR-1 HTM Leak	REL GMPS MACM PRC SETC	10000382	05-07-2025	REP	58,157.81	05-14-2025	APPR	8	P8-Shutdown
A200	MEC	ZMCO	91000182225	AB50-A-85P02 Prepolymer feed (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182224	AB50-A-85P02 Prepolymer feed (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182223	AB50-A-85P01 Prepolymer feed (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182222	AB50-A-85P01 Prepolymer feed (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182221	AB60-A-31P01Product discharge (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182220	AB60-A-31P01Product discharge (Material)	REL GMPS MACM PRC SETC	10016944	06-20-2025	REP	134,600.00	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182199	AB60-A-50E01 Scrapper DRR (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182198	AB60-A-50E01 Scrapper DRR (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182197	AB50-A-60E01 Scrapper PP (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182196	AB50-A-60E01 Scrapper PP (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182195	AB60-A-10R01 Reactor DRR (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182194	AB60-A-10R01 Reactor DRR (Material)	REL GMPS MACM PRC SETC	10016944	06-20-2025	REP	546,210.00	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182193	AB50-A-30A01 Agitator prepoly (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD		
A200	MEC	ZMCO	91000182192	AB50-A-30A01 Agitator prepoly (Material)	REL GMPS MACM PRC SETC	10016944	06-20-2025	REP	233,830.00	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182191	AB40-A-22A01 Agitator ester-2 (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182190	AB40-A-22A01 Agitator ester-2 (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182188	AB40-A-10A01 Agitator ester-1 (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround

A200	MEC	ZMCO	91000182187	AB40-A-10A01 Agitator ester-1 (Material)	REL GMPS MACM PRC SETC	10016944	06-20-2025	REP	489,748.11	06-20-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000182186	AB30-A-12A01 Agitator paste (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD		
A200	MEC	ZMCO	91000182185	AB30-A-12A01 Agitator paste (Material)	REL GMPS MACM PRC SETC	10016944	06-20-2025	REP	110,800.00	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182233	AB05-A-61 PTA Conveying (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182232	AB05-A-61 PTA Conveying (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182231	AB85-A-20U02 Cutter U02 (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182230	AB85-A-20U02 Cutter U02 (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182229	AB85-A-20U01 Cutter U01 (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182228	AB85-A-20U01 Cutter U01 (Material)	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	10016944	06-02-2025	REP	99,457.83	06-18-2025	APPR	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182227	AB81-A-21S01 Polymer filter (Service)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
A200	MEC	ZMCO	91000182226	AB81-A-21S01 Polymer filter (Material)	CRTD NMAT PRC SETC	10016944		REP	0.00	06-20-2025	CRTD	7	P7-Turnaround
	MEC	ZMSW	97000004460	ON-LINE LEAK JOBS 2025 CP-1	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	04-12-2025	COR	66,000.00	07-21-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004100	OVERHAUL PREPOLY GEAR BOX NO. 1	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	10001464	04-09-2025	REF	0.00	05-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004088	OVERHAUL ESTER-1 GEAR BOX NO.1	REL GMPS MACM PRC SETC	10001464	04-09-2025	REF	0.00	05-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004087	OVERHAUL PRODUCE DISCHARGE GEAR BOX NO.1	REL GMPS MACM PRC SETC	10001464	04-09-2025	REF	0.00	05-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004086	OVERHAUL PASTE GEAR BOX NO.1	REL GMPS MACM PRC SETC	10001464	04-09-2025	REF	0.00	05-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMRF	95000004085	OVERHAUL DRR GEAR BOX NO.1	REL GMPS MACM PRC SETC	10001464	04-09-2025	REF	0.00	05-23-2025	CRTD		
A200	MEC	ZMCO	91000179906	REMOVE PREPOLY GEAR BOX NO. 1	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001464	04-09-2025	REP	0.00	04-09-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000179905	REMOVE ESTER-1 GEAR BOX NO.1	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001464	04-09-2025	REP	-0.01	04-09-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000179904	REMOVE PRODUCE DISCHARGE GEAR BOX NO.1	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001464	04-09-2025	REP	-0.01	04-09-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000179903	REMOVE PASTE GEAR BOX NO.1	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001464	04-09-2025	REP	-0.01	04-09-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004385	STORES CONSUMABLES IRP APRIL YEAR 2025	CRTD NMAT PRC	10001352		COR	0.00	04-09-2025	CRTD		
	MEC	ZMSW	97000004341	MACHINING LATHE WORK	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001464	03-26-2025	COR	2,395.51	06-15-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004268	ON-LINE LEAK JOBS 2025 CP-2	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	03-20-2025	COR	115,200.00	06-25-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCR	91000172523	LEAKED HTM OIL LINE HTR-2	REL GMPS MACM PRC SETC	10001464	03-08-2025	REP	60,047.76	05-29-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004284	LOADER TCM NO.2(2025)	REL GMPS MANC PRC SETC	10001347	03-05-2025	COR	9,470.00	07-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004283	JOBS REPAIR FORKLIFT APT NO.APT6 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	03-04-2025	COR	30,432.47	07-02-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004282	LOADER TCM NO.2 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	03-04-2025	COR	1,437.38	03-04-2025	APPR		
A201	MEC	ZMSW	97000004245	JOBS FORKLIFT NO. IRP 6 (2025)	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001347	02-17-2025	COR	35,793.00	05-24-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCP	99000004281	EHS AUDIT POINTS JOBS MECHANICAL	REL GMPS MANC PRC SETC	10000382	02-08-2025	CEN	328,002.71	06-25-2025	APPR		
A201	MEC	ZMCP	99000004262	REPLACEMENT OF SSP-1 PC NITROGEN HEATER	REL GMPS PRC SETC	10000382	02-08-2025	CEN	10,000.00	05-19-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004180	JOBS REPAIR FORKLIFT APTNO.8 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	02-05-2025	COR	2,000.00	02-07-2025	APPR		
A201	MEC	ZMSW	97000004103	REPAIR LIFT SSP (2025)	REL PCNF GMPS JBFI MANC NMAT PRC SETC	10001347	02-04-2025	COR	37,620.00	07-14-2025	APPR		
A201	MEC	ZMCR	91000164957	ELECTRICAL SHUT DOWN JAN2025	CRTD MANC NMAT PRC RELR	10001352		REP	0.00	02-05-2025	CRTD		
A200	MEC	ZMSW	97000004161	REPAIR LIFT CP-1 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	02-03-2025	COR	89,300.00	02-04-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004063	JOBS REPAIR FORKLIFT APT NO.9(2025)GARD	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	01-24-2025	COR	7,614.00	01-24-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004045	REPAIR CAST IRON SCAPPER CF1/2	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001340	01-22-2025	COR	42,400.00	01-23-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000161357	PENDING ISSUES HTR-2 2227H01A HEATER	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	01-21-2025	REP	85,860.24	06-06-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000161356	PENDING ISSUES HTR-1 2191H01A	REL GMPS MACM PRC SETC	10001340	01-21-2025	REP	64,114.00	06-06-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000004062	LOADER TCM3 2025	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001347	01-18-2025	SSP	17,730.00	05-20-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000004034	FABRICATION 2025	REL GMPS MANC PRC SETC	10001347	01-15-2025	SSP	69,193.84	03-18-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003996	WORK SHOP AND FABRICATION JOB	REL GMPS MANC PRC SETC	10001464	01-09-2025	COR	57,351.63	07-08-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003944	tarpaulin covering platform	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	01-08-2025	COR	9,000.00	01-08-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003943	LUBRICATION APT 2025	REL GMPS MANC PRC SETC	10001347	01-06-2025	SSP	190,645.00	07-05-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000003941	LOADER LIUGONE NO.7(2025)	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001347	01-21-2025	COR	124,036.50	05-31-2025	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000003942	JOBS REPAIR FORKLIFT APTNO.8 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	01-04-2025	COR	1,822.43	01-04-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003940	LUBRICANT IRP YEAR 2025	REL GMPS MANC PRC SETC	10001352	01-03-2025	COR	205,773.51	07-19-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003888	POLYMER FILTER CP-2 2025	REL GMPS MACM PRC SETC	10016944	01-02-2025	COR	55,456.48	06-06-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003887	POLYMER FILTER CP-1 2025	REL GMPS MACM PRC SETC	10016944	01-02-2025	COR	52,563.84	06-06-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003862	ANNUAL SERVICE CONTRACT FORKLIFTS 2025	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	12-30-2024	COR	7,150.00	01-01-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000003861	ANNUAL SERVICE CONTRACT FORKLIFTS 2025	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	12-30-2024	COR	11,700.00	01-01-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCL	96000011806	Calibrate infrared thermo meter	REL GMPS NMAT PRC SETC	10001368	12-04-2024	CAL	2,900.00	03-25-2025	APPR		
A200	MEC	ZMCO	91000140325	UPR-2 HTM leak	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	10001464	10-19-2024	REP	478,954.78	04-09-2025	APPR	8	P8-Shutdown
	MEC	ZMSW	97000003122	WORK SHOP AND FABRICATION JOB	REL GMPS MANC PRC SETC	10001464	07-02-2024	COR	192,073.24	12-02-2024	APPR		
A201	MEC	ZMSW	97000003022	REPAIR LIFT SSP	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001347	04-27-2024	COR	64,500.00	12-11-2024	APPR		
	MEC	ZMSW	97000002367	PLATE HEAT EXCHANGER FOR CLEANING	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001464	01-17-2024	COR	19,740.00	02-02-2024	APPR		
A200	MEC	ZMSW	97000002246	LOADER TCM3	REL GMPS JBFI MANC PRC SETC	10001347	01-10-2024	COR	185,997.36	01-08-2025	APPR		
	MEC	ZMSW	97000001755	Recondition of Mechanical seal	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	10001464	11-23-2023	COR	82,639.50	07-08-2025	APPR		
A201	MEC	ZMCP	99000001905	SSP-2 Nitrogen Heater 2EH11A Perf. impro	REL CSER GMPS MANC PRC SETC	10000382	10-28-2023	CPS	4,159,493.34	05-02-2024	APPR		

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ



YEAR = 2026		MONTH = JUN		FLOOR	NOISE								LUB. OIL LEVEL								SEAL POT/SIGHT GLA								LEAKAGE								TRG METER								REMARKS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
NO.	EQUIPMENT	EQUIPMENT	DESCRIPTION		D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N		D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D



YEAR = 2018 MONTH = JAN				NOISE				LUB. OIL LEVEL				SEAL POT/SIGHT GLA				LEAKAGE				TRG METER				REMARKS
NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	
31	71 P02	SERVICE VACUUM PUMP	0	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
32	47P05A	SEG CIRCULATION FEED PUMP	0	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
33	03Q01	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
34	10Q01	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
35	10A01	AGIATOR FOR MIXING TANK	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
36	11R01	UPR REACTOR	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
37	11P06A	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P= 14 bar. T= 45C
38	11P06B	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	Oil level = 71 %
39	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
40	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
41	13 PO3A	FEED PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
42	13 PO3B	FEED PUMP	7	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
43	20 P02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
44	20 P02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
45	21 X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
46	21 F01	POLYMER FILTER	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
47	25 Y01	COOLING & CUTTING SYSTEM USG	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
48	25 D01	CHIPS DRYER CENTRIFUGAL	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
49	25 S02	SCREENING EQUIPMENT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
50	15 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
51	21 P01	POLYMER DISCHARGE PUMP	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
52	20 R01	FINISHER ON BASE FRAME	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
53	20 P06A	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P= 29 bar. T= 5C
54	20 P06B	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	Oil level = 01 %
55	40A01	AGITATOR BLUE TONER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
56	41 P02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
57	41 P02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
58	22 P01-1A	UPPER VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
59	22 P01-1B	UPPER VACUUM PUMP	17.5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
60	22 P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
61	22 P01-2B	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	
62	22 P01-3A	LOWER VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
63	22 P01-3B	LOWER VACUUM PUMP	17.5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	9	9	5	5	



[illegible]



เอกสารแนบที่ 12  
ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง



วันที่ 5 มกราคม 2558

เรื่อง ขอให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งบริษัท เพ็ททรานสปอร์ต จำกัด และบริษัท แก้วเจริญทรานสปอร์ต จำกัด

ด้วยบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2555 โดยต้องจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานของรัฐบาลซึ่งในมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทท่านมี 2 เรื่องด้วยกันคือ 1. เรื่องเสียงของรถขนส่งวัตถุดิบรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชนในช่วงเวลากลางคืน 2. เรื่องการคมนาคมในช่วงเวลาจราจรคับคั่งจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จึงขอให้ท่านในฐานะผู้ประกอบการขนส่งแจ้งให้พนักงานขับรถของท่านปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวของบริษัทดังนี้

1. มาตรการเรื่องเสียงบริษัทฯ ได้รับเวลาการปิดรับวัตถุดิบโดยจะปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่เวลา 21.00-05.00 น. ของทุกวันและจะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบเข้าภายในบริเวณบริษัทฯ ในช่วงเวลาดังกล่าว

2. มาตรการเรื่องการคมนาคมขนส่ง ถนนสายบางนา-ท่าโสม จะมีการจราจรคับคั่งในช่วงเวลาดังกล่าว ประชาชนจะใช้รถยนต์หรือมอเตอร์ไซด์ในการไปทำงานและกลับจากการทำงาน จึงขอให้พนักงานขับรถของบริษัทท่าน หลีกเลี่ยงการใช้ถนนสายบางนา-ท่าโสม ในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้ขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบติดหมายเลขประจำรถที่ด้านท้ายของถังบรรจุวัตถุดิบและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทฯ ที่ด้านข้างของถังบรรจุวัตถุดิบเพื่อติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือพนักงานขับรถไม่สุภาพ

3. มาตรการเรื่องคุณภาพอากาศ ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบต้องใช้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากกรมการขนส่งทางบกหรือสถานที่ตรวจสอบสภาพรถที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก รวมทั้งการไม่ใช้รถบรรทุกที่ใบอนุญาตใช้รถหมดอายุและให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่ทำภาระขนถ่ายวัตถุดิบ

4. มาตรการเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในกรณีที่ทางบริษัทฯ มีการซ่อมแผนเหตุดูถูกเงินขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งจัดส่งพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบเข้าร่วมซ่อมแผนเหตุดูถูกเงินทุกครั้ง

โดยมาตรการนี้จะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2558 เป็นต้นไป จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

PET Manufacturing Thailand &amp; Indonesia

เอกสารแนบที่ 13

การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม

**Asiapet(Thailand),.Ltd.**

**Analysis report of Treated Waste Water -Year 2025**

**Sample source : Final discharge (outside factory) - Analysed at Asiapet laboratory**

Date	pH	COD	BOD	Suspended solid
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
01-01-2025	8.00	72	4	25
05-01-2025	8.19	73	5	25
10-01-2025	7.87	77	4	25
13-01-2025	7.93	80	4	27
17-01-2025	7.94	66	3	26
21-01-2025	8.23	69	3	25
25-01-2025	7.83	80	2	25
29-01-2025	7.04	72	3	27
02-02-2025	7.49	74	4	25
06-02-2025	7.24	61	4	26
10-02-2025	7.85	81	3	25
14-02-2025	8.07	69	2	25
18-02-2025	8.16	70	2	26
22-02-2025	8.27	75	2	25
26-02-2025	7.31	71	3	29
03-03-2025	8.07	77	3	25
06-03-2025	8.11	66	2	26
10-03-2025	8.50	80	3	26
14-03-2025	8.20	72	3	25
18-03-2025	7.31	67	4	23
22-03-2025	8.36	68	3	25
26-03-2025	8.02	80	5	27
30-03-2025	8.22	69	2	25
03-04-2025	8.01	72	4	27
07-04-2025	7.88	66	4	25
11-04-2025	7.98	80	3	25
15-04-2025	8.09	77	3	27
19-04-2025	7.91	74	4	25
21-10-1907	8.19	77	5	22
27-04-2025	8.05	64	3	18
01-05-2025	7.93	78	4	20
05-05-2025	8.12	82	5	26
09-05-2025	7.37	81	6	20
13-05-2025	7.86	56	7	23
17-05-2025	7.65	82	8	20
21-05-2025	7.47	70	6	19
25-05-2025	7.89	68	5	20
29-05-2025	7.40	53	5	15
02-06-2025	7.85	83	6	20
06-06-2025	7.94	61	5	10
10-06-2025	8.27	81	5	15

14-06-2025	8.18	74	7	18
18-06-2025	8.12	51	5	17
22-06-2025	7.79	54	6	20
26-06-2025	7.85	53	7	22
30-06-2025	8.28	82	7	19
Min	7.0	51	2	10
Max	8.5	83	8	29
Average	7.9	71	4	23
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

**Asiapet(Thailand)..Ltd.**

**Analysis report of Treated Waste Water -Year 2025**

**Sample source : Polishing pond out let - Analysed at Asiapet laboratory**

Date	pH	COD	BOD	Suspended solid
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
01-01-2025	8.10	92	6	28
05-01-2025	8.21	95	6	30
10-01-2025	8.18	95	5	27
13-01-2025	8.30	92	6	29
17-01-2025	8.25	90	5	30
21-01-2025	8.23	90	6	28
25-01-2025	8.26	97	5	26
29-01-2025	7.24	89	5	30
02-02-2025	7.16	80	5	29
06-02-2025	7.12	83	6	28
10-02-2025	8.16	91	5	26
14-02-2025	8.32	90	5	29
18-02-2025	8.59	92	6	30
22-02-2025	8.18	82	4	29
26-02-2025	7.92	96	5	31
03-03-2025	8.42	84	5	27
06-03-2025	8.62	80	5	30
10-03-2025	8.53	97	6	29
14-03-2025	8.63	90	5	27
18-03-2025	8.54	87	6	30
22-03-2025	8.58	89	4	27
26-03-2025	8.31	98	6	32
30-03-2025	7.98	93	4	29
03-04-2025	7.68	93	6	33
07-04-2025	7.52	91	5	30
11-04-2025	7.79	98	6	29
15-04-2025	7.88	83	5	29
19-04-2025	8.25	94	6	33
21-10-1907	8.59	92	6	30
27-04-2025	8.53	95	5	29
01-05-2025	8.71	95	7	21
05-05-2025	8.85	97	9	29
09-05-2025	8.42	95	8	25
13-05-2025	8.49	93	9	28
17-05-2025	8.51	90	9	28
21-05-2025	8.47	80	8	27
25-05-2025	8.04	88	7	25
29-05-2025	8.97	87	6	20
02-06-2025	8.16	93	8	28
06-06-2025	8.19	85	6	17
10-06-2025	8.27	98	6	20

14-06-2025	8.01	81	10	25
18-06-2025	8.01	77	7	27
22-06-2025	8.33	70	9	28
26-06-2025	8.46	82	10	29
30-06-2025	8.24	97	9	25
<b>Min</b>	<b>7.1</b>	<b>70</b>	<b>4</b>	<b>17</b>
<b>Max</b>	<b>9.0</b>	<b>98</b>	<b>10</b>	<b>33</b>
<b>Average</b>	<b>8.2</b>	<b>90</b>	<b>6</b>	<b>28</b>
<b>MOI STD.</b>	<b>5.5 - 9</b>	<b>120 Max.</b>	<b>20 Max.</b>	<b>50 Max.</b>




เอกสารแนบที่ 14  
แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้ขนส่งปฏิรูป ๑

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งปฏิรูป... นางคงกมล นพาทิ  
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ... ๒๑๒๖๖ อนุญาตโดย... เทศบาลตำบลโคกชุม  
 ที่อยู่บ้านเลขที่... ๘๑ หมู่ที่... ๔ ตำบล... บ้านชี อำเภอ... บ้านชี  
 จังหวัด... กาฬสินธุ์ โทรศัพท์... ๐๙๒-๙๖๖๒๘๘๖  
 หมายเลขทะเบียนรถขนส่งปฏิรูป... ๗๐-๔๖๖๖ ชื่อคนขับรถ... สมยศ นพาทิ โทรศัพท์... ๐๙๒-๙๖๖๒๘๘๖  
 ชื่อพนักงานเก็บขน... นางคงกมล นพาทิ โทรศัพท์... ๐๙๒-๙๖๖๒๘๘๖

ผู้ขอรับบริการ ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว)...  
 ชื่อและประเภทอาคาร... บริษัท โอเอเซีย จำกัด (มหาชน) ท่าอากาศยาน  
 ที่อยู่เลขที่... ๕๖ หมู่ที่... ๑๑ ถนน... ตำบล... อำเภอ... จังหวัด...  
 จังหวัด... กาฬสินธุ์ โทรศัพท์... ๐๕๔-๔๙๑๑๔  
 มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งปฏิรูป...  
 สถานการณ์ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิรูป (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสูบ	เวลาออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
๒๗-๒๘ มกราคม ๒๕๖๕	๖๖	๐๘.๐๐ น.	๑๗.๐๐ น.	

คำรับรองของผู้ขนส่งปฏิรูป : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการสูบล้างปฏิรูปตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่  
 ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้ส่งใบแจ้งผลการปฏิบัติงานให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ

ลงชื่อ...  
 (...)

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสามฉบับ

๑. ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งปฏิรูปเก็บไว้เป็นหลักฐาน
๒. สำเนามอบให้ผู้ขอรับบริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการให้บริการครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่า  
 หนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)
๓. สำเนามอบให้ผู้กำกับจัดสิ่งปฏิรูปเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบในแบบบันทึกของผู้กำกับจัดสิ่งปฏิรูป)
๔. สำเนามอบให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบบันทึกของผู้กำกับจัดสิ่งปฏิรูป ๒

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิรูป... นางคงกมล นพาทิ  
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ... ๒๑๒๖๖ อนุญาตโดย... เทศบาลตำบลโคกชุม  
 ที่อยู่บ้านเลขที่... ๘๑ หมู่ที่... ๔ ตำบล... บ้านชี อำเภอ... บ้านชี  
 จังหวัด... กาฬสินธุ์ โทรศัพท์... ๐๙๒-๙๖๖๒๘๘๖

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งปฏิรูป... นางคงกมล นพาทิ  
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ... ๒๑๒๖๖ อนุญาตโดย... เทศบาลตำบลโคกชุม  
 ที่อยู่บ้านเลขที่... ๘๑ หมู่ที่... ๔ ตำบล... บ้านชี อำเภอ... บ้านชี  
 จังหวัด... กาฬสินธุ์ โทรศัพท์... ๐๙๒-๙๖๖๒๘๘๖  
 หมายเลขทะเบียนรถขนส่งปฏิรูป... ๗๐-๔๖๖๖ ชื่อคนขับรถ... สมยศ นพาทิ โทรศัพท์... ๐๙๒-๙๖๖๒๘๘๖  
 ชื่อพนักงานเก็บขน... นางคงกมล นพาทิ โทรศัพท์... ๐๙๒-๙๖๖๒๘๘๖

ได้นำสิ่งปฏิรูปมาส่งให้...  
 เพื่อดำเนินการกำจัด

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิรูป (ลูกบาศก์เมตร)	เวลารอเข้า	เวลารอออก	รายชื่อผู้ขอรับบริการ
๒๗-๒๘ มกราคม ๒๕๖๕	๖๖	๐๘.๐๐ น.	๑๗.๐๐ น.	๑. <u>นางคงกมล นพาทิ (โทรเลข)</u> (เจ้าพนักงาน) ๒. .... ๓. ....

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งปฏิรูปจำนวน...ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของ  
 ผู้กำกับจัดสิ่งปฏิรูปมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ...  
 (...)

คำรับรองของผู้กำกับจัดสิ่งปฏิรูป : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า...  
 ในตารางข้างต้นจริงและ...

ลงชื่อ...  
 (...)

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสองฉบับ ดังนี้ ๑. ต้นฉบับให้ผู้กำกับจัดสิ่งปฏิรูป  
 เก็บไว้เป็นหลักฐาน ๒. สำเนามอบให้ผู้ขนส่งปฏิรูป ๓. สำเนามอบให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบสรุปการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือการจัดสิ่งปฏิกูลประจำเดือน ๓

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ..... นางจางศุภ นพชาติ  
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ..... ๕1 ๕๕๕๕ ..... อนุญาตโดย..... เทศบาลตำบลโคกชุม  
 ที่อยู่บ้านเลขที่..... ๘๔ ..... หมู่ที่..... ๔ ..... ตำบล..... บ้านชี ..... อำเภอ..... บ้านหมี่  
 จังหวัด..... กาฬสินธุ์ ..... โทรศัพท์..... ๐๙๕-๕๕๕๕๕๕๕  
 ขอรายงานผลการปฏิบัติ ประจำเดือน..... พฤษภาคม ..... พ.ศ. ๒๕๕๕

ประเภทการให้บริการ	จำนวนผู้ใช้บริการ	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)
<input type="checkbox"/> ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล	..... <u>๑</u> ..... ราย	<u>๓๕</u>
<input type="checkbox"/> ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูล	..... <u>๑๑</u> ..... ครั้ง	<u>๕๕</u>

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ประจำเดือน..... พฤษภาคม  
 จากผู้ใช้บริการในปริมาณที่ระบุไว้ข้างต้นจริง และได้ดำเนินการ ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัด  
 สิ่งปฏิกูล ตามข้อกำหนดของกฎหมายแล้ว

ลงชื่อ..... [Redacted] ..... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล  
 (.....)  
 ลงชื่อ..... [Redacted] ..... ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล  
 (.....)

หมายเหตุ : เอกสารต้นฉบับส่งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น ภายในวันที่ทำของเดือนถัดไป

เอกสารแนบที่ 15

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-9100

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10160100125459  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070208	Oligomer	20.000	042	10190104125536	
2	150202	วัสดุปนเปื้อน (contaminated material)	20.000	042	10190104125536	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน (contaminated packaging)	3.000	042	10190104125536	
4	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	5.000	041	10110001325526	
5	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20.000	042	10190001625562	
6	170203	เศษถังไฟเบอร์กลาส Filter cooling	2.000	042	10190000825494	
7	170203	เศษถังไฟเบอร์กลาส Filter cooling	6.000	046	10190000825494	
8	070204	PTA IPA	10.000	042	10190104125536	
9	070204	PTA IPA	10.000	076	10190300125447	
10	120103	เศษเหล็ก เศษโลหะ	3.000	011	20110021225514	
11	150102	ถุงบิ๊กแบ็คที่ใช้แล้ว (JUMBO BAGS ) พาเลทไม้ สั่งไม้ (WOODEN PALLET ) ถุง พลาสติกใส (liner)	9.000	011	20110021225514	
12	070213	พาเลทพลาสติก ( PLASTIC PALLET) ของเสียจำพวกพลาสติก (ROPE AND BAGCOVER)	6.000	011	20110021225514	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้จนแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

เอกสารแนบที่ 16  
ใบกำกับการขนส่งของเสีย

เลขที่อ้างอิง : 19-0268-065704-0-N

Sci0107760 17 ชิ้น  
Sci0107756 วัสดุปนเปื้อน  
1096/255

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459  
สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขมรยอน อำเภอยางชุมน้อย จังหวัดศรีสะเกษ 15180  
เบอร์โทรศัพท์ :  
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :  
ชื่อผู้รับ : ณัฐพล ภูเดช เลขทะเบียนพาหนะ : 64-8936 กท พาหนะที่ : รถพ่วง  
โดยขนส่งจากจังหวัด : ตราบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน  
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536  
สถานที่ตั้ง : 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110  
เบอร์โทรศัพท์ :  
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oligomer	070208	บีกแบ็ค	11	8.1
2	วัสดุปนเปื้อน (contaminated material)	150202	บีกแบ็ค	15	4.03

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 12.13 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน  
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.13 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 14/02/2568  
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :  
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : กานดา แก้วกังขันธ์ ลายมือชื่อ : 14/02/2025

ส่วนที่ 2 รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อผู้รับ : ฌ  
[ ] ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้รับดำเนินการ  
ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง : ข้าพเจ้า  
ตามที่ระบุข้างต้น  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ  
ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง : ข้าพเจ้า  
ซึ่งมีการบรรจุ ติด  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง : ข้าพเจ้า  
ตามที่ระบุข้างต้น  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้า  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๘)  
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : กานดา ลายมือชื่อ : 14/02/2025 วันที่ : 25/02/25

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส เซล จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

### Fingerprinting Report

เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลคำ : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงาน 14 หลัก : 10160100125459

วันที่ขนส่ง : 14-02-25

ทะเบียนรถ : 64-8936 กทม.

เลขที่อ้างอิง : 11902680657040N


รายการภาควัตถุ (ของแข็ง)

ลำดับ	ชื่อภาควัตถุ	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน)
1	Oligomer	070208	7.99
2	วัสดุปนเปื้อน (contaminated material)	150202	4.03

ลักษณะทางกายภาพ (ของแข็ง)

- ☒ เศษผ้า, Contaminated Materials, เศษพลาสติก, เศษโฟม, เศษยาง, ถุง big bag  
☐ เศษกระดาษ, เศษกระดาษปนเปื้อน, เศษฟอยล์, ถุงปูน, เศษไม้  
☐ สินค้าเสื่อมคุณภาพ, ของผลิตภัณฑ์  
☐ อื่นๆ (ระบุ)

### Fingerprinting

หน้ารถ	หลังรถ	ภาควัตถุ
		

โทณศิริ  
(นายทพดำรง เทวสุวรรณ)  
ผู้รายงาน  
วันที่ 14-02-25

1 Siam Cement Rd.,Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Tel. 0-2586-5798 Fax. 0-2586-2979, www.scleco.co.th

SCleco, a subsidiary company of SCG cement



เอกสารแนบที่ 17

หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน

ที่ อก ๐๓๐๕/(ก.๑) ๑๗๖๗๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

### ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง เห็นชอบการนำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน  
หรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเพื่อใช้ภายในบริเวณโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงรับวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๗๖  
ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑  
หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดสุพรรณบุรี มีความประสงค์จะนำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย  
มาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนภายในบริเวณโรงงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน/ปี)	จุดเกิดของเสีย	วิธีการจัดการ
๑	กากตะกอน จากบ่อบำบัดน้ำเสีย	๐๗ ๐๒ ๑๒	๒.๕๖	บ่อบำบัดน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุง คุณภาพดินเฉพาะของเสีย ไม่อันตรายเท่านั้น (๐๘๓)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๗๖ นำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน  
เพื่อใช้ในบริเวณโรงงานเท่านั้น ในกรณี บริษัทฯ จะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้

๑. ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามหมวด ๔  
ข้อ ๑๗ และ ข้อ ๒๑ พร้อมทั้งให้รายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน ตามข้อ ๒๔ แห่งประกาศ  
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.๒๕๔๘ ตามใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียด  
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.๕) รายละเอียดดัง  
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

/๒. ต้องระมัดระวัง...

- ๒ -

๒. ต้องระมัดระวังมิให้ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่  
ใกล้เคียงกับโรงงาน หากปรากฏว่าเกิดผลกระทบดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องหยุดดำเนินการโดยทันที  
จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



วิศวกรชำนาญการพิเศษ  
รักษาการแทนผู้อำนวยการกองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม  
กลุ่มบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม ๑  
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗  
โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓  
<http://www2.diw.go.th/iwmb/>

เอกสารแนบที่ 18

ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย



(VP – Commercial)

.....หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง  
ถนนบางาง - ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ  
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ แล้ว  
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง  
ในวันและเวลาดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๒๒ เลขที่ 28

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน  
ประจำเดือน.....จาก.....  
บ้านเลขที่.....ถนน.....ตำบล.....  
อำเภอ.....เป็นเงิน.....บาท.....สตางค์  
ไว้แล้ว แต่วันที่.....

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)  
โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐

ผู้รับเงิน  
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง  
ถนนบางาง - ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ  
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน มีนาคม ๒๕๖๘ แล้ว  
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง  
ในวันและเวลาดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๒๒ เลขที่ 32

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน  
ประจำเดือน.....จาก.....  
บ้านเลขที่.....ถนน.....ตำบล.....  
อำเภอ.....เป็นเงิน.....บาท.....สตางค์  
ไว้แล้ว แต่วันที่.....

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)  
โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐

ผู้รับเงิน  
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

T88 28/4

**INDORAMA POLYMER PUBLIC CO.,LTD.**  
**CLAIM FORM FOR OTHER EXPENSES**

Name of the Employee: Mrs.Jiratha P. Date: 28/04/2025

Description \_\_\_\_\_

Date	Bill no.	Amount	Nature of Expense
28/04/25	22/37	1,000.00	waste collection fee for Apr'25
Net Total		1,000.00	

(Signature of employee) [Signature] (Manager Accounts) Oct.R 28.04.25

(VP – Commercial)

จ่ายแล้ว

[Signature]

ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/



สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง  
ถนนบางา – ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

๒๘ เมษายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๘ แล้ว เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองปลัดเทศบาล รักษาการการแทน  
ปลัดเทศบาลปฏิบัติหน้าที่นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๘๔ เลขที่ 37

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา... ลิตร... เดือน...  
ประจำเดือน... จาก...  
บ้านเลขที่... ถนน... ตำบล...  
อำเภอ... อำเภอท่าเรือเป็นเงิน... บาท...  
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๒๘/๐๔/๒๕๖๘

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)  
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๘๖๐

ผู้รับเงิน  
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



เจป  
คตัง

โทร. ๐๓๖-๕๘๕๘๖๐

.....ผู้รับเงิน  
.....หัวหน้าหน่วยงานคลัง

PFT  
36/6

Description \_\_\_\_\_

Date	Bill no.	Amount	Nature of Expense
30/06/2025	22/49	1,000.00	waste collection fee for Jun'25
	Net Total	1,000.00	

(Sig

(VP – Commercial)

จ่ายแล้ว



ที่ สป ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง  
ถนนบางา - ท่าโขลง สบ ๑๕๑๘๐

มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ลี้ภัยกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๘ แล้ว เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 22 เลขที่ 49

สำนักงาน.....เทศบาลตำบลเวียง

ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา.....ลิตร.....

ประจำเดือน ๗/๕/๖๕ จาก บ. บริษัท อุตสาหกรรม...

บ้านเลขที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอท่าม่วง เงิน 1900

ไว้แล้ว แต่วันที่ 30 สิงหาคม ๒๕๖๔

.....ผู้รับเงิน

หน้าหน่วยงานคือ

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)

โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐

j

เอกสารแนบที่ 19

สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ



**Summary of Waste Generation and Management of Asia Pet (Thailand) Ltd.**

**During January-June 2025**

Type of Waste	Type	Quantity							Management
		January	February	March	April	May	June	Total	
<b>Oligomer</b> (EIA : 12.96 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	8.1	0	0	7.05	0	15.15	SCI ECO Service
<b>Polymer Lump &amp; Chips</b> (EIA : 154.8 ton/year)	Non-Hazardous Waste	3.89	0	0	0	0	0	3.89	As per attached invoices
<b>Sludge</b> (EIA : 4 ton/year : wet weigh)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	-
<b>Garbage</b> : Recycle Garbage as paper, plastic bag, can, bottle (EIA : 12.9 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.8	0.71	0.9	0.89	0.91	0.82	5.03	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ
<b>Garbage</b> : Wet Garbage as Food scrap (EIA : 0.54 ton/year)	Non-Hazardous Waste	1.0	0.88	1.07	1.07	1.05	0.97	6.4	Reused as feed
<b>Hazardous</b> Wastes (Light Bulb, Wire, Battery) (EIA : 0.13 ton/year)	Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	Better World Green PCL
<b>Expired Catalyst</b> (expire after 3-5 year) : from catalytic off gas incinerator	<b>Have or none</b> -	0	0	0	0	0	0	0	-
<b>Deteriorate Heat Transfer Media</b> : from HTM Heater (expire after 10 year)	<b>Have or none</b> -	0	0	0	0	0	0	0	-

Source : Asia Pet (Thailand) Ltd.